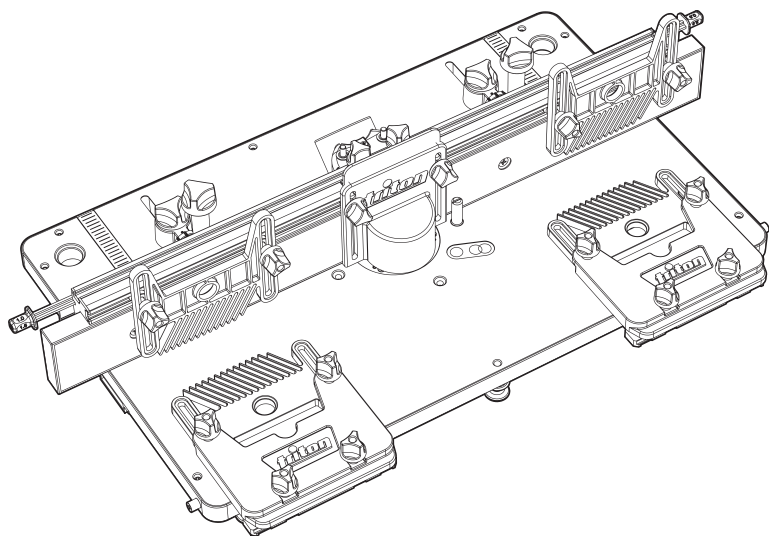


uni-max

INSTRUCȚIUNI DE DESERVIRE
TRADUCERE INSTRUCȚIUNI
DE UTILIZARE ORIGINALE
CENTRUL DE LUCRU



Stimate client, vă mulțumim pentru achiziționarea produsului uni-max. Societatea noastră este pregătită să vă ofere serviciile sale – înainte de cumpărarea produsului, la cumpărarea acestuia și după cumpărare. În cazul oricăror întrebări, propuneri sau recomandări, vă rugăm să contactați punctul nostru de desfacere. Ne vom strădui să examinăm propunerea dumneavoastră și să reacționăm în limita posibilităților.

În sensul prezentelor instrucțiuni, prima utilizare a instalației este un pas juridic prin care utilizatorul, în baza voinței sale libere, confirmă faptul că a studiat temeinic prezentele instrucțiuni, a înțeles pe deplin sensul acestora și a luat la cunoștință toate riscurile.

ATENȚIE! Nu încercați să puneți în funcțiune (eventual să utilizați) instalația înainte de a vă familiariza cu conținutul integral al instrucțiunilor de deservire. Păstrați instrucțiunile pentru o utilizare ulterioară.

Trebuie să acordați atenție îndeosebi instrucțiunilor referitoare la securitatea muncii. Nerespectarea sau neimplementarea întocmai a prezentelor instrucțiuni poate duce la deteriorarea instalației sau a materialului aflat în procesul de prelucrare.

Țineți îndeosebi cont de instrucțiunile cu privire la securitate specifice care pe tăblițele cu care este prevăzută instalația. Nu îndepărtați aceste tăblițe și nu le deteriorați.

Pentru facilitarea unei eventuale comunicări, copiați aici numărul facturii sau eventual al bonului de achiziție.

DESCRIERE

Masa de frezare performantă, cu care puteți efectua frezarea muchiilor, efectuarea canelurilor, rindeluirea, fasonarea muchiilor (cu șina de ghidaj sau ghidare liberă), finisarea muchiilor, puteți să utilizați inelele de copiere și să faceți crestături. Pentru utilizare cu Centrul de lucru Triton TWX7 și frezele superioare Triton.

DATE TEHNICE

Model:.....	TWX7RT001
Freze superioare compatibile :	Triton TRA001
.....	Triton MOF001
.....	Triton JOF001
Mărime accesoriu frezare:	660 x 410 mm
Mărime masă Centrul de lucru:	904 x 708 mm
Mărime șină de ghidaj extrudată:	680 x 85 mm
Lățime șină de ghidaj extrudată:	21.4 mm
Mărime șină de ghidaj MDF:.....	340 x 75 mm (2x)
Deschidere maximă șină de ghidaj MDF:.....	90 mm
Poziție reglabilă șină de ghidaj:	+25/-125 mm
Deplasări fine șină de ghidaj:	1 mm (o rotație completă)
Setarea limitatoarelor:	0,5, 1,0, 1,5, 2,0 mm
Înălțime capac de protecție:.....	0-76 mm
Înălțime arcuri de presiune:	1 (9,5 mm) , 2 (15 mm) , 3 (44 mm) , 4 (50 mm)
Diametru maxim freză cu coadă potrivit plăcii utilizate (Dmax):	Mare - 50 mm Mijlocie - 40 mm Mică - 20 mm
Mărime gură de aspirare praf (diametru):.....	75 mm înaltă presiune/62,5 mm joasă presiune
Greutate:.....	9,9 kg

Corectitudinea textelor, a graficelor și a datelor depinde de perioada imprimării. Pentru o îmbunătățire continuă a produselor noastre, este posibilă modificarea datelor tehnice fără nici o atenționare prealabilă.

SIMBOLURILE UTILIZATE

Tăblița cu datele tehnice de pe unealta dumneavoastră s-ar putea să conțină simboluri. Acestea reprezintă informații importante despre produs sau indicații pentru utilizarea acestuia.



Utilizați protectoare de auz
Utilizați ochelari de protecție
Utilizați aparate de protecție respiratorie
Utilizați casca de protecție



Utilizați mănuși de protecție



Citiți instrucțiunile de utilizare



Atenție la recul



Avertizare: Lame ascuțite sau dinți ascuțiți!



Doar pentru utilizare în spații interioare!



NU UTILIZAȚI în ploaie sau într-un mediu umed!



AVERTIZARE: Piesele în mișcare pot cauza striviri și plăgi tăiate!



Atenție!



Vapori sau gaze periculoase!



Nu atingeți! Nu deschideți capacul de protecție fără deconectarea alimentării. În cursul lucrului cu uneltele electrice, copiii și celelalte persoane prezente trebuie să fie în afara razei de acțiune a acestor unelte. În cazul distragerii atenției s-ar putea pierde controlul asupra activității. Toate persoanele din jur ar trebui să stea la o distanță sigură față de suprafața de lucru.



Să deconectați întotdeauna unealta de la rețeaua electrică, dacă efectuați reparații, înlocuiți accesorii, curățați, efectuați mentenanța și când nu utilizați unealta!

Tabелul cu abrevieri tehnice

V	volți
~, AC	curent alternativ
A, mA	amper, miliamper
n_0	rotații în gol
∅	diametru
°	grade
λ	lungime undă
Hz	hertz
— — —, DC	curent continuu
W, kW	watt, kilowatt
/min sau min ⁻¹	operație pe minut
dB(A)	nivelul de presiune acustică în decibeli (ponderată)
m/s ²	metri pe secundă ² (mărime vibrații)

MĂSURI CU PRIVIRE LA SECURITATE

ATENȚIE! În timp ce utilizați unelte electrice, ar trebui să respectați întotdeauna avertizările referitoare la securitate ca să minimizați riscul de incendiu, electrocutarea și/sau leziuni grave. Citiți toate avertizările și instrucțiunile referitoare la securitate.

ATENȚIE: Acest aparat nu are voie să fie utilizat de către persoanele (inclusiv copiii) având capacitate fizică sau mentală redusă. De asemenea, se interzice utilizarea aparatului de către persoanele având experiență și cunoștințe minime, dacă nu sunt supravegheate de către o persoană responsabilă pentru securitatea lor sau dacă nu le-au fost comunicate instrucțiunile pentru deservirea aparatului. Copiii trebuie să fie familiarizați cu faptul că nu au voie să se joace cu acest aparat.

ATENȚIE: Utilizați uneltele și accesoriile electrice în conformitate cu prezentele instrucțiuni; țineți cont de condițiile de la postul de lucru și munca pe care o executați. Utilizarea unelei electrice pentru muncile diferite de cele pentru care este destinată poate duce la situații periculoase.

Prin expresia "unealtă electrică" menționată în cadrul măsurilor cu privire la securitate se înțeleg instalațiile utilizate în rețeaua electrică (cu cablul de rețea) sau instalațiile acționate pe baterie (fără cablu de rețea).

- 1 - **Mențineți postul de lucru curat și bine iluminat** – dezordinea sau iluminatul incorect la postul de lucru pot duce la accidente
 - 2 - **Gândiți-vă unde veți utiliza unealta**
 - Nu expuneți unealta la ploaie
 - Nu utilizați unealta într-un mediu umed
 - Să aveți suprafața de lucru bine iluminată
 - Nu utilizați uneltele electrice în mediul periclitat de explozie, unde se află lichide sau gaze inflamabile
 - 3 - **Protejați-vă contra electrocutării** – evitați contactul fizic cu suprafețele legate la pământ, cum sunt conductele, corpurile de încălzire, cuptoarele și frigiderale
 - 4 - **Celelalte persoane ar trebui să se afle la o distanță suficientă** – nu lăsați persoanele aflate în apropiere, mai ales copiii, să atingă cablurile și mențineți-le la o distanță suficient de mare față de postul de lucru
 - 5 - **Puneți la loc uneltele de care nu aveți nevoie** – în cazul în care nu utilizați unealta, ar trebui să o depozitați într-un loc uscat și încuiat, departe de accesul copiilor
 - 6 - **Nu apăsați unealta** – aceasta va reuși să facă lucrul mai bine și mai sigur la viteza recomandată
 - 7 - **Utilizați unealta corectă** – nu utilizați unelte mici pentru munca pe care o poate face mai bine o unealtă mai performantă. Nu utilizați unealta pentru munca pentru care nu este destinată, de exemplu, nu utilizați ferăstrăul circular pentru tăierea ramurilor sau a butucilor
 - 8 - **Purtați îmbrăcăminte adecvată**
 - Nu purtați îmbrăcăminte largă sau bijuteriile care pot fi agățate de piesele aflate în mișcare
 - În cazul în care lucrați afară, purtați încălțăminte adecvată
 - Purtați acoperitoare de cap care acoperă părul lung
 - 9 - **Utilizați echipamente de protecție**
 - Utilizați ochelari de protecție
 - Utilizați aparatul de protecție respiratorie contra prafului, dacă lucrați într-un mediu cu praf
- AVERTIZARE:** În cazul în care nu purtați echipamentele de protecție lucru sau îmbrăcăminte adecvată, puteți contracta leziuni sau mări riscul de accident
- 10 - **Racordați echipamentul de aspirare** – în cazul în care unealta este echipată cu sistem de aspirare sau echipament de colectare, asigurați-vă că este racordat și utilizat corect
 - 11 - **Țineți cont de scopul cablului** – să nu îl utilizați pentru scoaterea ștecărului afară din priză. Mențineți cablul departe de căldură, muchii ascuțite sau părțile mobile ale mașinilor. Cablurile deteriorate sau încălcite măresc riscul de electrocutare.
 - 12 - **Munca în siguranță** – ori de câte ori este posibil, utilizați clemele sau menghina pentru ținerea materialului. Aceasta este mai sigur decât ținerea materialului cu mâna
 - 13 - **Nu vă aplecați prea mult** – stați în poziție corectă și mențineți întotdeauna echilibrul
 - 14 - **Manipulați unealta în mod conștient**
 - Mențineți uneltele de tăiere ascuțite și curate – uneltele de tăiere îngrijite corect și având lamele ascuțite se opintesc mai puțin și se ghidează mai ușor
 - Respectați indicațiile referitoare la lubrifiere și înlocuire accesorii
 - Verificați periodic cablul de alimentare și, dacă este deteriorat, dați-l la reparat la un centru de service autorizat
 - Cablurile prelungitoare trebuie să le controlați periodic și, dacă sunt deteriorate, înlocuiți-le
 - Mențineți mânerul uscat, curat și fără urme de ulei sau grăsimi

AVERTIZARE: Multe accidente sunt cauzate de uneltele care nu sunt manipulate în mod conștiincios

15 - **Deconectați unealta de la rețea** – în cazul în care nu utilizați unealta, în cursul reglărilor sau al înlocuirii accesoriilor de tipul cuțitelor, vârfurilor și discurilor, decuplați întotdeauna unealta de la rețea

AVERTIZARE: Utilizarea accesoriilor care nu sunt recomandate de către fabricant poate duce la riscul de rănire a persoanelor

16 - **Puneți la o parte cheile de reglare** – formați-vă obișnuința că, înainte de pornire, întotdeauna controlați unealta, vă convingeți că toate cheile de reglare și alte scule sunt date jos de pe unealtă

17 - **Împiedicați pornirea neintenționată** – asigurați-vă că întrerupătorul se află în poziția decuplat atunci când conectați unealta la rețea sau introduceți bateria, când ridicați unealta sau când o puneți la loc

AVERTIZARE: Pornirea neplanificată a uneltei poate cauza leziuni grave

18 - **Utilizați cablurile prelungitoare destinate utilizării afară** – în cazul în care utilizați unealta în exterior, utilizați doar cablurile prelungitoare destinate și marcate pentru utilizarea în spații exterioare. Lucrul cu cablul destinat utilizării în exterior reduce riscul de electrocutare.

19 - **Fiți atenți**

- Fiți atenți la ceea ce faceți și abordați cu înțelepciune lucrul cu unealta electrică
- Nu utilizați nici un fel de unelte electrice, dacă sunteți obosiți sau sub influența drogurilor, a alcoolului sau medicamentelor

AVERTIZARE: Un moment de neatenție în cursul utilizării uneltei electrice poate duce la leziuni grave

20 - **Verificați piesele deteriorate**

- Înainte de a utiliza unealta, ar trebui să o verificați atent ca să vă convingeți că funcționează corect și face față sarcinii intenționate
- Verificați echilibrarea părților mobile, agățarea părților mobile, deteriorarea fiecărei componente, fixarea și toate celelalte condiții care pot influența operarea uneltei
- Capacul de protecție sau alte părți care sunt deteriorate ar trebui să fie reparate reglementar sau înlocuite într-un centru de service autorizat, dacă nu este specificat altceva în prezentele instrucțiuni de deservire
- Întrerupătoarele defecte trebuie să le dați la înlocuit într-un centru de service autorizat

AVERTIZARE: Nu utilizați unealta, dacă întrerupătorul nu decuplează și nu cuplează unealta.

Întrerupătorul trebuie reparat înainte de începerea utilizării uneltei

21 - **Dați unealta dumneavoastră la reparat doar la un personal calificat și certificat** – prin aceasta se va asigura faptul că securitatea mașinii va fi menținută. Reparațiile ar trebui să fie efectuate doar de către un specialist, în caz contrar, s-ar putea ca muncitorul să fie în pericol

AVERTIZARE: Pentru repararea uneltei să utilizați doar piese de schimb originale

AVERTIZARE: În cazul în care cablul de alimentare este deteriorat, trebuie să fie înlocuit de către fabricant sau un centru de service autorizat

22 - Ștecărul de conexiune al uneltei electrice trebuie să fie compatibil cu priza – se interzice orice modificare a ștecărului. Cu unealta electrică având legare la masă de protecție să nu utilizați alte ștecăre de adaptare. Ștecărele fără modificări și prizele corespunzătoare reduc riscul de producere a electrocutării

23 - În cazul în care utilizați unealta în exterior, utilizați protectorul de curent (RCD) – utilizarea protectorului de curent reduce riscul de electrocutare

Notă: Termenul „protectorul de curent (RCD)” poate fi înlocuit cu termenul „siguranță curent (GFCI) sau „întrerupător curenți de scurgere pământ (ELCB)”

AVERTIZARE: Pentru utilizare în Australia și Noua Zeelandă, recomandăm ca acest produs să fie ÎNTOTDEAUNA livrat împreună cu protectorul de curent având curentul rezidual de 30 mA sau mai puțin.

AVERTIZARE: Înainte de conectarea acestei unelte la sursa de alimentare (priza de rețea, priza industrială etc.), asigurați-vă că tensiunea de alimentare în rețea este identică cu tensiunea de alimentare specificată pe date tehnice ale uneltei. O sursă având tensiunea mai mare decât cea specificată pe unealtă poate duce la leziuni grave la utilizator și la deteriorarea uneltei. Dacă aveți dubii, nu conectați unealta. Utilizarea unei surse de alimentare având tensiunea mai mică decât cea de pe tablă cu date tehnice deteriorează motorul.

MĂSURI DE SECURITATE PENTRU MASA DE FREZARE

⚠️ AVERTIZARE: Este ÎNTOTDEAUNA obligatorie utilizarea echipamentelor personale de protecție:

- Protectoarele de auz ca să reducă riscul de pierdere sau afectare auz
- Aparatul de protecție respiratorie ca să reducă riscul inhalării prafului nociv
- Mănuși contra tăierii și la care nu se produce desprinderea fibrelor, pentru a împiedica posibila rănire în cursul lucrului de frezele cu coadă și în cursul manipulării materialului brut cu colțuri ascuțite. Toate mănușile fabricate din material textil NU SE VOR UTILIZA, dacă lucrați cu masa de frezare.
- Ochelari de protecție pentru a evita rănirea ochilor ca urmare a particulelor zburând prin aer
- Asigurați faptul că toți oamenii din jurul suprafeței de lucru să utilizeze echipamente de protecție adecvate. Mențineți aceste persoane la o distanță sigură față de unealtă.

⚠️ AVERTIZARE: ÎNTOTDEAUNA să racordați sistemul de aspirare adecvat la capacul frezei superioare. Unele esențe de lemn sunt toxice și ar putea cauza o reacție alergică oamenilor și animalelor, mai ales dacă sunt expuși la praful

foarte fin. Pe lângă utilizarea sistemului de aspirare, să utilizați ÎNTOTDEAUNA și o protecție adecvată a căilor respiratorii

- a) **La masa de frezare să conectați DOAR frezele superioare care sunt specificate ca fiind compatibile în cadrul „datelor tehnice” ale manualului pentru masa de frezare.** Utilizați DOAR frezele cu coadă care sunt adecvate pentru frezele superioare pentru această masă, cu cozi adecvate pentru fălcile de fixare utilizate.
- b) **NICIODATĂ să nu atingeți muchia inferioară a frezei superioare atunci când freza superioară este conectată la rețeaua electrică**
- c) Înainte de fixarea frezei superioare în masa de frezare, să înlăturați ÎNTOTDEAUNA arcul și placa de ghidaj. Aceasta permite înlocuirea ușoară a frezei cu coadă și setarea adâncimii de frezare de la marginea mesei.
- d) Țineți ambele mâini în afara zonei de frezare. NICIODATĂ să nu puneți mâinile deasupra sau în fața frezei cu coadă aflate în mișcare. Cu o mână să vă mișcați în direcția frezei cu coadă, îndepărtați această mână în direcția OPUSĂ a frezei cu coadă – cu o mișcare arcuită deasupra frezei în direcția de ieșire a materialului în spatele frezei cu coadă. NICIODATĂ să nu presați degetele pe freza cu coadă și să nu utilizați pozițiile neobișnuite ale mâinilor. Utilizați dispozitivele pentru deplasarea materialului sau un butuc de lemn, dacă este nevoie.
- e) **Nu încercați să lucrați cu materiale mai scurte de 300 mm (12”) fără să utilizați accesorii de lucru speciale sau mijloace de ținere.** Se recomandă crearea unor produse mai mari și apoi debitarea acestora la lungimea cerută.
- f) **Evaluati riscurile, avantajele și alternativele ÎNAINTE de a începe să utilizați dispozitivele pentru deplasarea materialului sau alte accesorii de lucru și mijloace de siguranță.** În cazul multor sarcini pot fi adecvate și sigure, dar în altele utilizarea acestora poate fi periculoasă. Dispozitivele pentru deplasarea materialului pot sări din mâinile personalului de deservire când intră în contact cu freza cu coadă aflată în rotație. Atunci pot cauza răniri grave.
- g) **Bucățile mari de material trebuie ÎNTOTDEAUNA să le proptiți la ambele capete ale mesei – pe părțile de intrare și ieșire material. Dacă necesar, proptiți materialul și pe părțile laterale.** Utilizați suportul cu role sau baba oricând este posibil.
- h) ÎNTOTDEAUNA să utilizați ghidajele, opritoarele, plintele de presiune orizontale și verticale etc. ca să împiedicați reculul, mai ales dacă frezați obiecte mici și înguste. Plintele de presiune verticale ajută și la împiedicarea ridicării necontrolate a materialului.
- i) ÎNTOTDEAUNA să înlăturați de pe masă TOATE obiectele libere, înainte de a începe să lucrați. Vibrațiile pot cauza faptul că obiectele libere încep să se miște și se pot agăța de freza cu coadă aflată în mișcare de rotație.
- j) **NICIODATĂ să nu încercați să înlăturați resturile de lemn sau praf de pe freza cu coadă în timp ce freza se rotește.** ÎNTOTDEAUNA să decuplați freza, să o deconectați de la rețeaua electrică și să așteptați până ce freza se oprește complet. ÎNTOTDEAUNA să utilizați mănuși rezistente la tăiere atunci când atingeți freza cu coadă, ca să preveniți posibila rănire.
- k) ÎNTOTDEAUNA să verificați dacă materialul nu conține cuie, agrafe și alte materiale metalice și corpuri străine. În cazul în care freza cu coadă dă de un cui mascat, se poate ajunge la deteriorarea frezei cu coadă, particulele de material pot zbura cu o viteză mare în direcția opusă materialului, se poate produce reculul – toate acestea pot cauza răniri grave.
- l) **ORICÂND este posibil, utilizați tehnica de frezare „pe nevăzute” – freza cu coadă nu iese afară din material.** Freza care lucrează doar la partea inferioară a materialului furnizează o protecție în plus pentru muncitor.

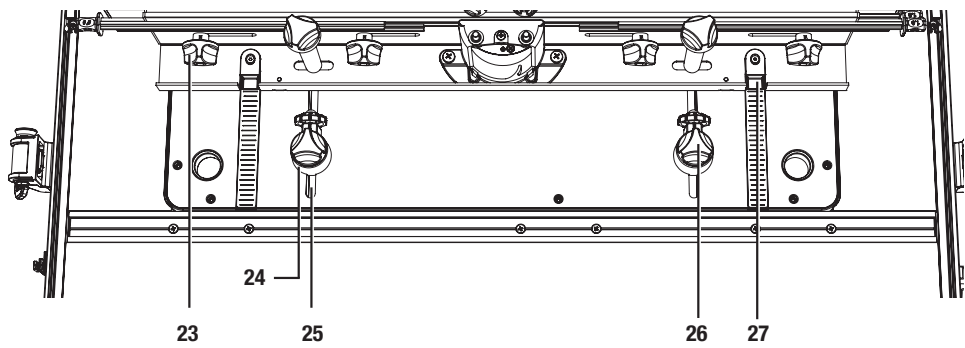
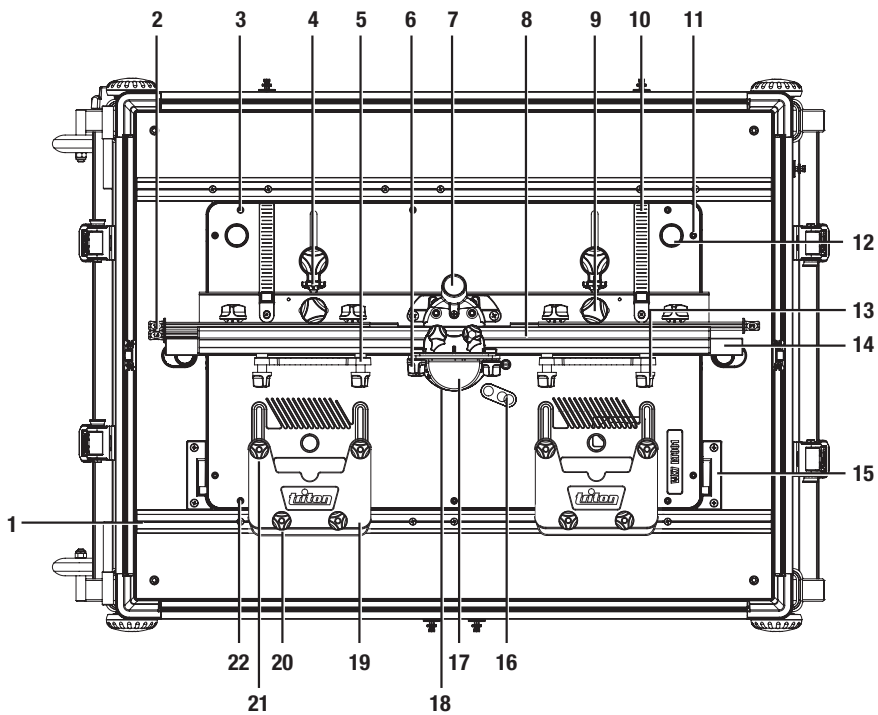
- m) **Expuneți o parte CÂT MAI MICĂ POSIBIL a frezei cu coadă la suprafața materialului.** Să aveți freza cu coadă cât mai jos posibil.
- n) **Noua setare trebuie ÎNTOTDEAUNA să o testați** prin rotirea manuală a fusului, cu unealta deconectată de la rețeaua electrică. Asigurați-i frezei cu coadă distanța suficient de mare față de material, opritor și ghidaj, atunci când porniți unealta.
- o) **ÎNTOTDEAUNA să utilizați suporturi adecvate** care asigură spațiu suficient în jurul frezei cu coadă.
- p) **ÎNTOTDEAUNA să utilizați capacul de protecție** și să îl reglați în așa fel, încât să acopere partea din freza cu coadă maximum posibilă, cât mai aproape de materialul aflat în prelucrare. Aceasta protejează nu numai utilizatorul contra frezei cu coadă aflate în rotație, ci și aspirarea eficientă a prafului.
- q) **LIMITAȚI adâncimea de tăiere; NICIODATĂ să nu înlăturați prea mult material la o singură trecere a frezei.** Mai multe treceri mai mici la o adâncime mai mică de frezare sunt mai sigure și arată mai bine.
- r) **ASIGURAȚI-VĂ că ați setat o viteză adecvată de frezare având în vedere diametrul frezei cu coadă și materialul cu care lucrați.** Faceți uz de opțiunea viteză pe freza superioară.
- s) **Deplasați ÎNTOTDEAUNA materialul CONTRA sensului de rotație al frezei cu coadă.** Atât sensul de rotație, cât și sensul de avansare material sunt marcate cu săgeți pe suprafața mesei de frezare.
- t) **ÎNTOTDEAUNA să utilizați șina de ghidaj, dacă folosiți frezele cu coadă fără rulmenți.** ÎNTOTDEAUNA să apăsați materialul ferm contra șinei de ghidaj. NICIODATĂ să nu înlăturați proptelele de presiune de pe șina de ghidaj. În cazul ghidării manuale să utilizați întotdeauna o freză cu coadă cu rulment.

INFORMAȚII SUPLIMENTARE PRIVIND SECURITATEA

- Utilizați DOAR frezele cu coadă aflate într-o stare perfectă și compatibile cu masa de frezare; este necesar să fie destinate ghidării manuale (marcate cu „MAN” pentru operare manuală potrivit EN 847-1)
- Freza cu coadă nu are voie să frezeze materialul în aceeași direcție în care se alimentează materialul – pentru că materialul s-ar putea ridica (frezare neconcordantă) și acest lucru poate duce la pierderea controlului asupra materialului, materialul va fi tras în mod periculos în direcția muncitorului
- Nu încercați să ascuțiți frezele cu coadă, dacă nu procedați exact în conformitate cu indicațiile fabricantului și nu aveți dotare corespunzătoare pentru ascuțirea acestora. Majoritatea sculelor de tăiere nu este destinată ascuțirii repetate și, îndată ce se uzează, trebuie înlocuite cu altele noi
- Nu amplasați materialul de frezat între freza cu coadă și șina de ghidaj. În cazul în care șina de ghidaj este prea îndepărtată de freza cu coadă, creați un fel de „capcană”. Aceasta este periculos - materialul se poate ridica și este dificilă menținerea materialului contra șinei de ghidaj
- Asigurați-vă că utilizați mărimea adecvată a inserțiilor de distanțiere pentru freza cu coadă utilizată
- Niciodată să nu utilizați masa de frezare, dacă nu este asamblată complet și verificați de fiecare dată dacă toate șuruburile sunt strânse corect în urma unei depozitări mai îndelungate
- Asigurați-vă că freza superioară nu este conectată la rețeaua electrică atunci când o instalați în masă sau când efectuați modificări sau înlocuiți accesoriile.
- **NU CONECTAȚI** freza la priza de rețea standard. Freza poate fi conectată doar la priza care se poate decupla ușor în cazul unei situații extraordinare
- Masa de frezare trebuie să fie așezată pe o suprafață rigidă și plană ca să nu se răstoarne. În cazul în care lucrați cu materiale lungi sau late, trebuie să utilizați proptele adecvate pentru intrarea și ieșirea materialului. Materialele lungi pot cauza răsturnarea mesei de frezare pe muncitor și, prin aceasta, se pot produce și răni grave
- Frezele superioare vibrează mult și vibrațiile cauzează slăbirea mașinilor din locurile de fixare. Verificați periodic locurile de fixare și, dacă necesar, strângeți
- Niciodată să nu cuplați freza superioară, dacă freza cu coadă se află în material. Se poate pierde controlul și se pot cauza leziuni
- Masa de frezare este destinată frezării unor suprafețe plane, drepte și materiale pătrate. Pa masa de frezat să nu frezați materialul care este ondulat, nu este drept, este slab sau inconsistent. Dacă necesar, modificați materialul înainte de lucru. Materialul neadecvat poate cauza pierderea controlului și posibile leziuni

⚠️ AVERTIZARE: Unelele neîntreținute pot duce la situații neprevăzute. Utilizați DOAR frezele cu coadă care sunt ascuțite corect, sunt întreținute și conforme cu instrucțiunile fabricantului.

Notă: Mai întâi trebuie să absolviți instructajul și să studiați recomandările înainte de a începe să lucrați cu unealta într-o modalitate pe care nu o cunoașteți. **ÎNCETAȚI** utilizarea mesei de frezare oricând aveți impresia că au apărut dificultăți sau nu sunteți siguri cum să continuați în condiții de siguranță.



P1-1	x1
P1-2	x7
P1-3	x2
P1-4	x2
P1-5	x3
P1-6	x1
P1-7	x1

P1-8	x1
P1-9	x1
P1-10	x3
P1-11	x3
P1-12	x1
P1-13	x1
P1-14	x1

P2-1	x1
P2-2	x2
P2-3	x4
P2-4	x4
P2-5	x4
P2-6	x4
P2-7	x4

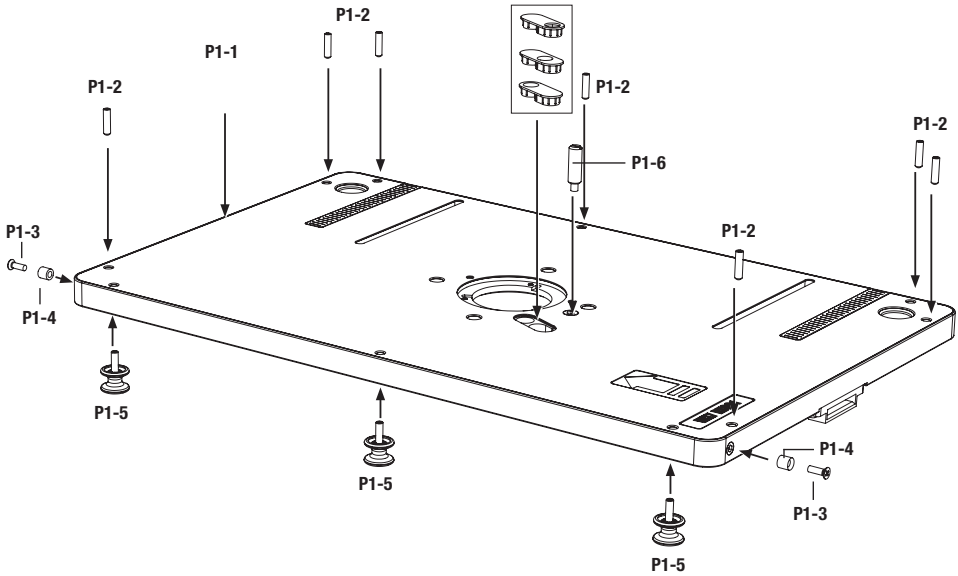
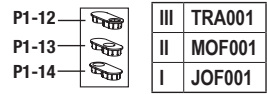
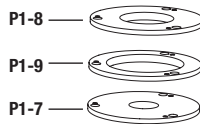
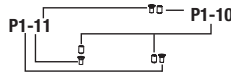
P2-8	x2
P2-9	x2
P2-10	x2
P2-11	x2
P2-12	x2
P2-13	x2
P2-14	x2

P2-15	x2
P2-16	x2
P2-17	x2
P2-18	x2
P3-1	x1
P3-2	x1
P3-3	x1

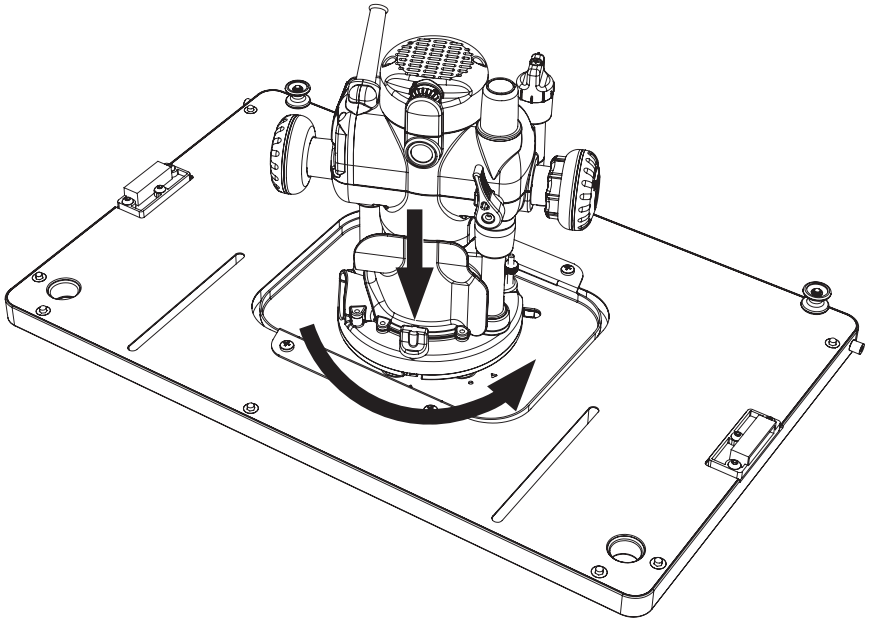
P3-4	x2
P3-5	x4
P3-6	x4
P3-7	x2
P3-E	x1
P3-U	x1
P4-1	x4

P4-2	x2
P4-3	x12
P4-4	x2
P4-5	x4
P4-6	x12

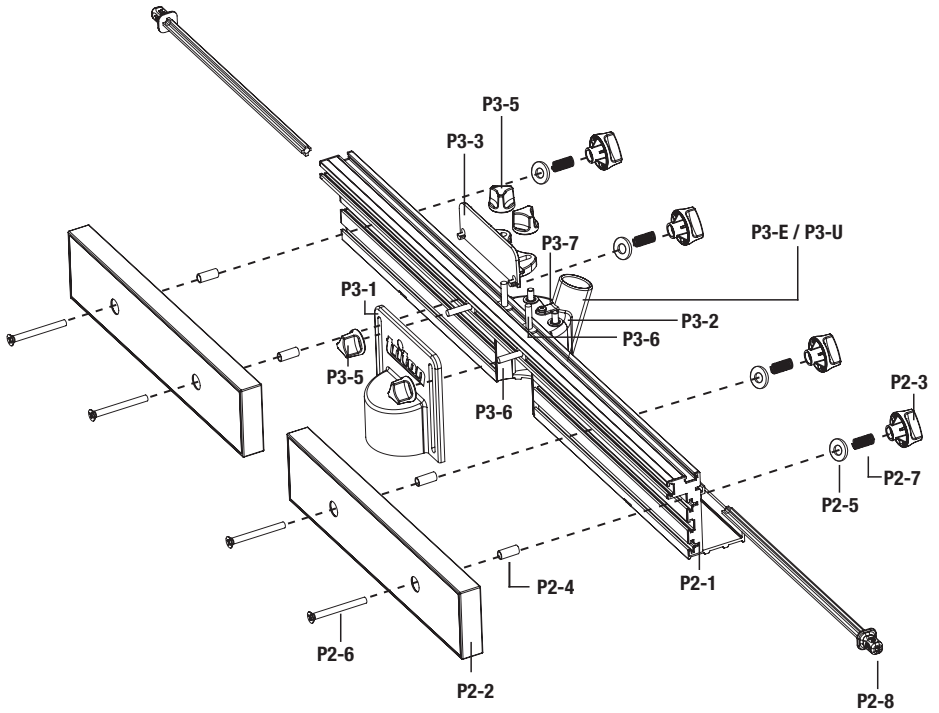
A

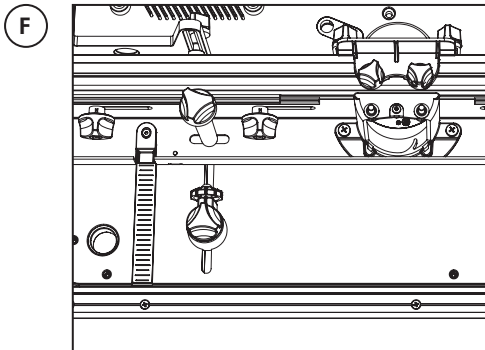
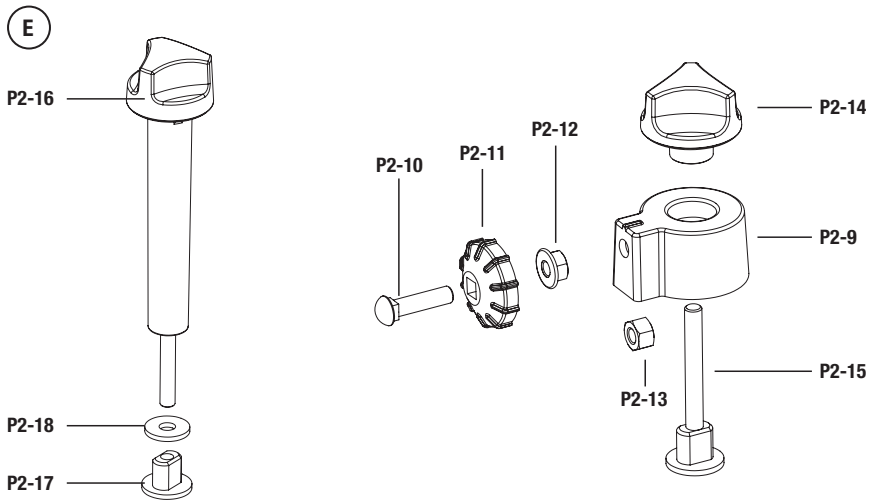
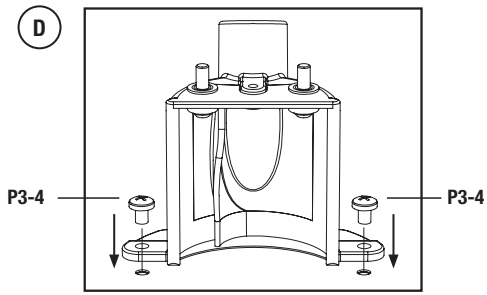


B

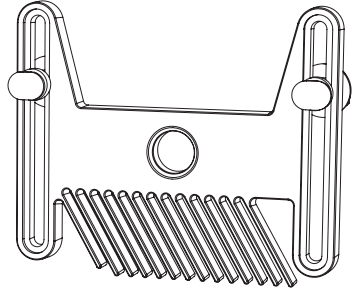
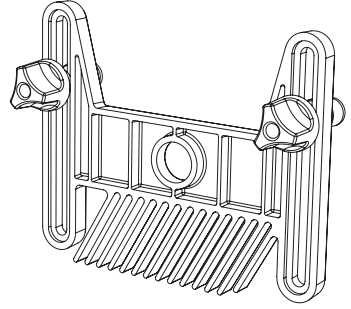
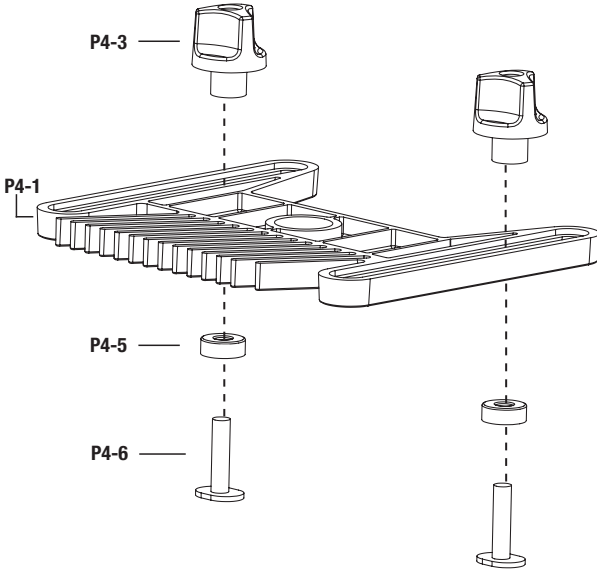


C

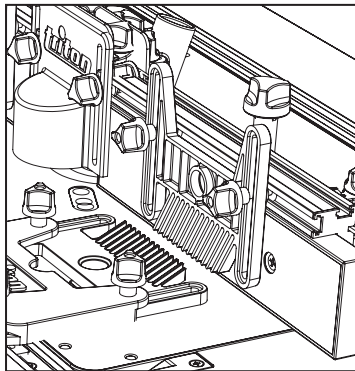




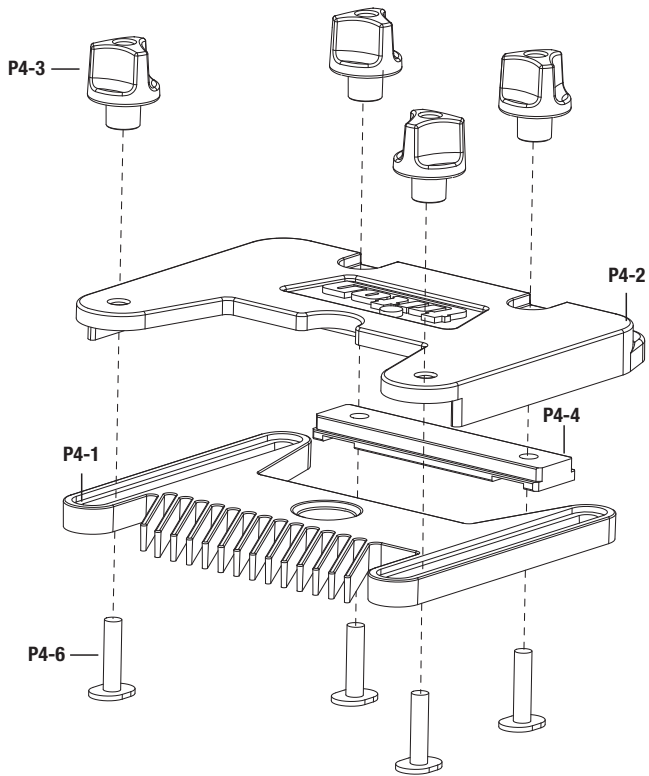
G



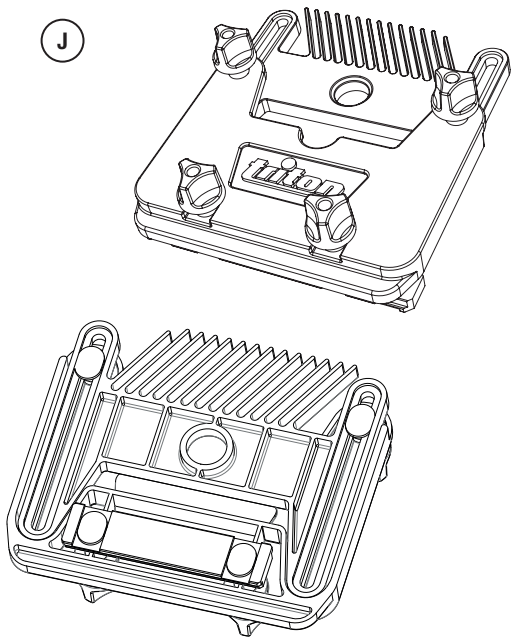
H



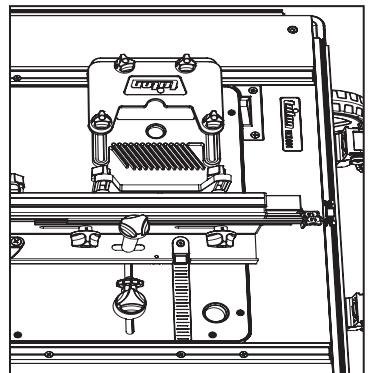
I

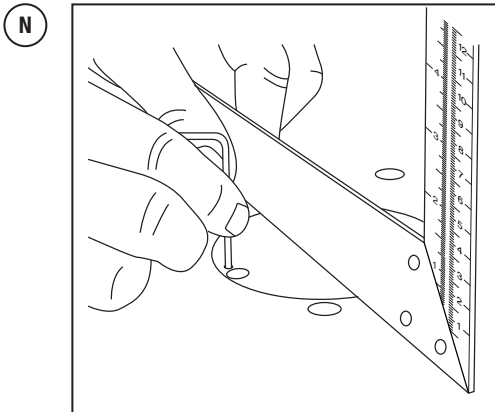
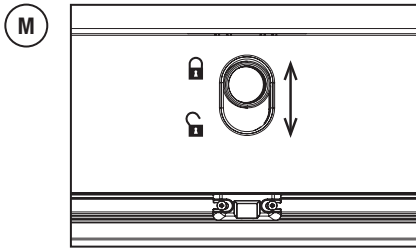
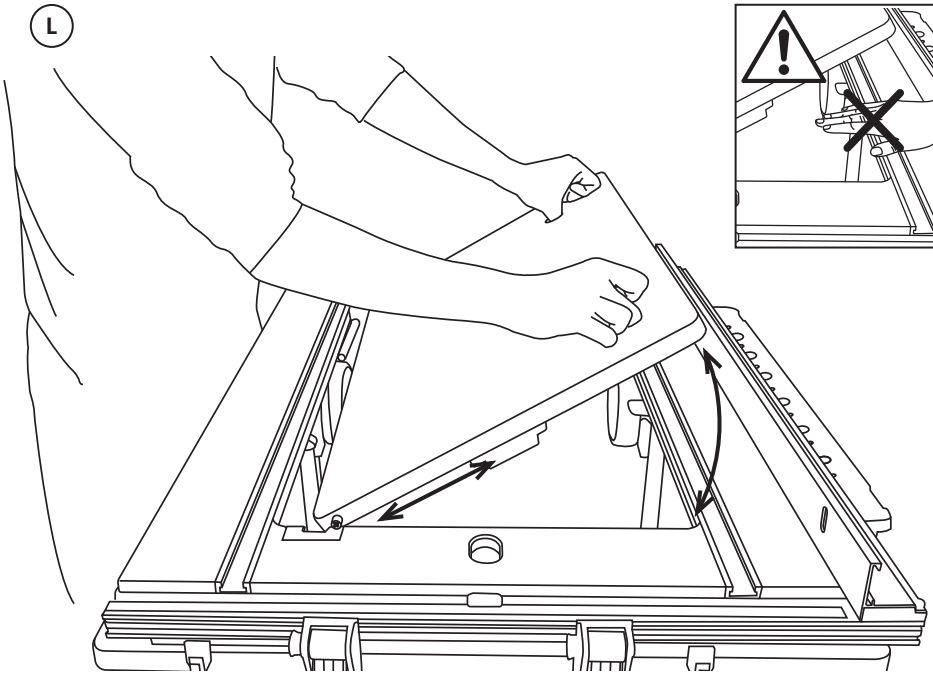


J

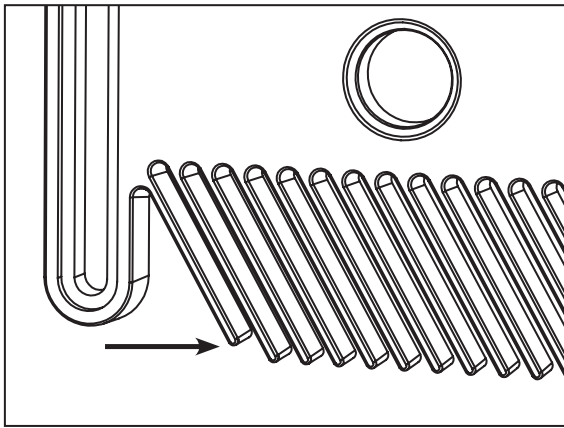


K

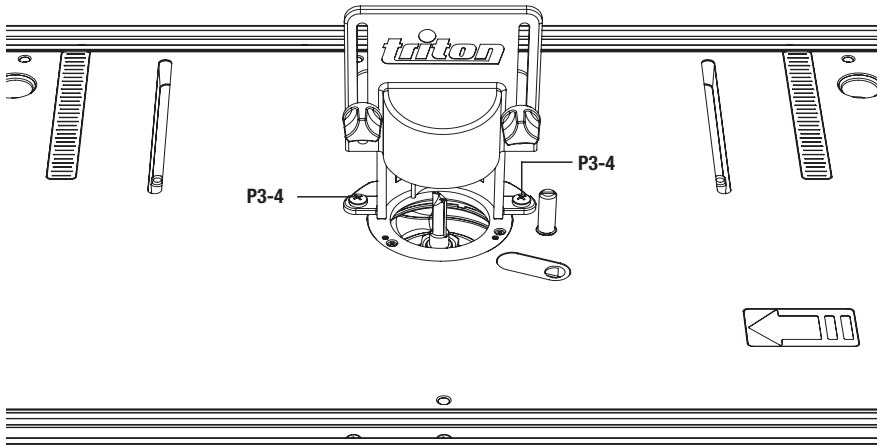




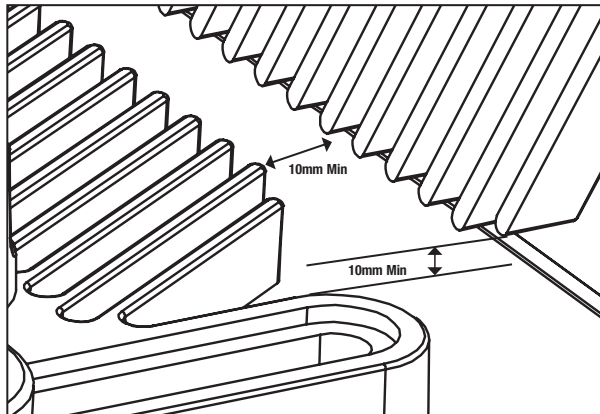
0



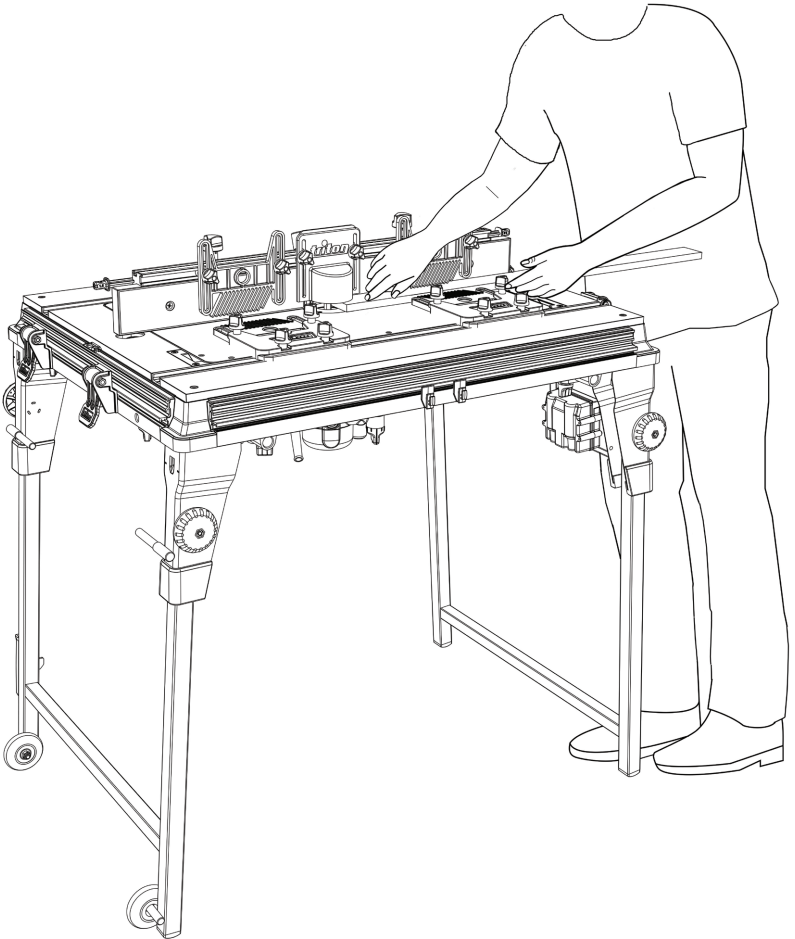
P



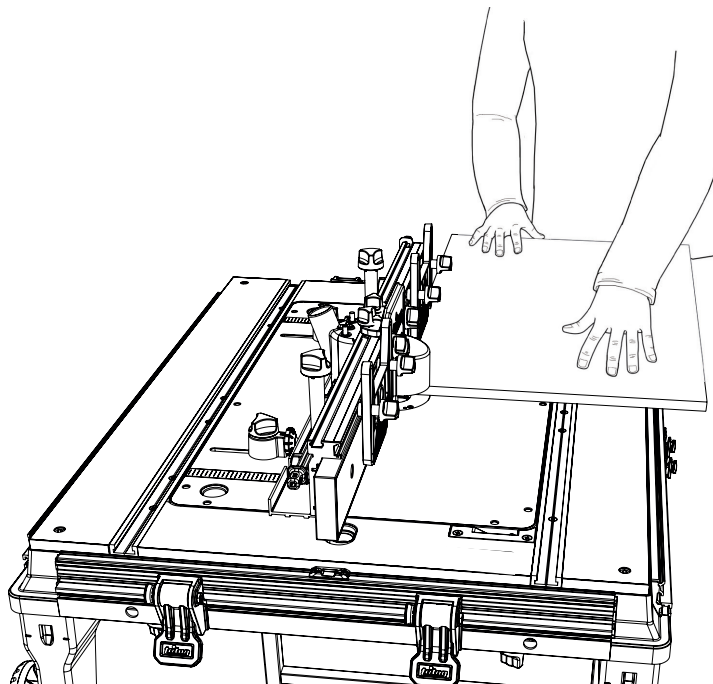
Q



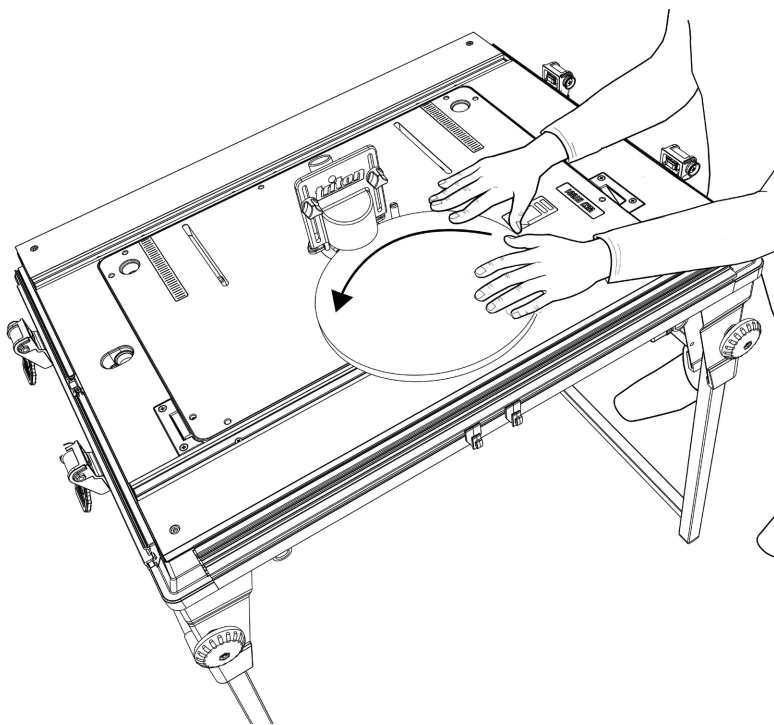
R



S



T



DESCRIEREA PIESELOR COMPONENTE


1. Canelura-T pentru pieptăn orizontal de presiune
2. Suportul părții frontale a șinei de ghidare
3. Șurub pentru reglarea poziției accesoriului de lucru
4. Setarea fină șinei de ghidaj
5. Pieptăn vertical de presiune
6. Roată capac
7. Gură pentru aspirarea așchiilor
8. Șina de ghidaj
9. Roată șina de ghidaj
10. Etalon
11. Șurub pentru reglarea poziției accesoriului de lucru
12. Orificiu pentru degetul mare
13. Roată pentru reglarea pieptenului de presiune
14. Partea frontală a șinei de ghidaj
15. Rotițe și caneluri pentru fixarea accesoriului de lucru
16. Punctul de racordare al manetei pentru reglarea adâncimii de frezare
17. Capac
18. Indicator de direcție
19. Pieptăn orizontal de presiune
20. Buton pentru canelura-T a pieptenului de presiune
21. Roată pentru reglarea pieptenului de presiune
22. Fusul șurubului pentru echilibrarea accesoriului de lucru
23. Roată pentru reglarea părții frontale a șinei de ghidaj
24. Setarea fină
25. Canelură șina de ghidaj
26. Roată pentru setarea fină a șinei de ghidaj
27. Indicator scară

DESPACHETAREA UNELTEI DUMNEAVOASTRĂ

1. Despachetați unealta cu atenție și verificați-o. Familiarizați-vă complet cu caracteristicile și funcțiile acesteia.
2. Asigurați-vă că în ambalaj se află toate piesele și că sunt în regulă. În cazul în care va lipsi vreo piesă sau va fi deteriorată, cereți ca aceste piese să fie înlocuite înainte de a începe să lucrați cu această unealtă.

IMPORTANT: Și nu uitați să citiți instrucțiunile pentru Centrul de lucru Triton și freza superioară Triton. Pentru înregistrarea video de instructaj treceți pe www.tritontools.com

ÎNAINTE DE UTILIZARE

 **AVERTIZARE:** Întotdeauna să decuplați unealta și să o deconectați de la rețeaua electrică, dacă înlocuiți sau fixați accesoriile de lucru, introduceți sau scoateți accesoriile de lucru sau efectuați modificări.


INSTALAREA ȘI SCOATEREA ACCESORIULUI DE FREZARE

Pentru instrucțiuni complete vezi „Instalarea și scoaterea accesoriilor de lucru” în cadrul instrucțiunilor pentru Centrul de lucru Triton

AVERTIZARE: Înainte de a instala sau a înlătura accesoriul de frezare, coborâți poziția frezei cu coadă în așa fel, încât să fie suficient de joasă.

AVERTIZARE: Unele accesorii de lucru sunt grele, mai ales dacă pe acestea sunt fixate unelte electrice. În cazul în care veți instala sau scoate accesoriul de lucru, ÎNTOTDEAUNA să apucați accesoriul cu ambele mâini și să vă asigurați că aveți o poziție sigură, că stați în picioare drept și că evitați mișcări neplăcute.

IMPORTANT: Întotdeauna să depuneți accesoriul cu ajutorul ambelor orificii pentru degetele mari. Depunerea necontrolată a accesoriului de lucru poate deteriora accesoriul, Centrul de lucru sau poate cauza răniri persoanelor care lucrează cu unealta.

 **AVERTIZARE:** Între modul și cadrul Centrului de lucru să nu introduceți niciodată degetele sau alte părți ale corpului – vezi Fig. L

Scoatere accesoriu de lucru: Comutați blocajele accesoriului de lucru în poziția deblocat (vezi fig. M). Faceți uz de ambele orificii pentru degetele mari (12) pentru înclinarea accesoriului de lucru la 45° și apoi scoateți accesoriul

Instalare: Amplasați rotițele în canelurile pentru fixarea accesoriului de lucru (15) ca un punct de sprijin și lăsați accesoriul în jos. Faceți uz de orificiile pentru coborârea accesoriului de lucru în poziție

orizontală și apoi blocați lacătele accesoriului

Notă: Accesoriile de lucru pot fi amplasate vertical la o înclinare de aproximativ 120°. Această poziție o puteți utiliza atunci când trebuie să efectuați modificări de setare la partea inferioară a accesoriului de lucru, de exemplu, modificări la nealta electrică fixată. Deci, nu este necesară înlăturarea accesoriului de lucru.

Asamblarea accesoriului de frezare

• Faceți uz de imaginile atașate A – K pentru asamblarea accesoriului de frezare. Pentru pasul B aveți nevoie de informațiile menționate mai jos

Notă: P1-6, în Fig. A se vede cepul de start pentru utilizare cu ghidaj manual. Acest cep trebuie să fie fixat, doar dacă veți utiliza accesoriul de frezare cu ghidaj manual

Montarea frezei superioare Triton pe accesoriul de frezare

• Placa pentru montarea frezei superioare este amplasată la partea inferioară a accesoriului și este concepută pentru prinderea tuturor celor trei freze superioare Triton (JOF001, MOF001 și TRA001)

AVERTIZARE: ca să puteți asambla freza superioară pentru fixare în mesă, trebuie să înlăturați arcul frezei. Informațiile referitoare la înlăturarea arcului le găsiți în instrucțiunile originale pentru freza superioară. Puneți arcul la păstrare – va fi necesar să îl puneți la loc după ce înlăturați freza superioară de pe accesoriul de frezare.

1. Înlăturați capacul de plastic a plăcii de ghidaj al frezei superioare prin deșurubarea șuruburilor de siguranță. Puneți la păstrare placa de ghidaj și șuruburile – ulterior va fi necesară punerea acestora la loc
2. Asigurați-vă că baza frezei este curată ca să calce perfect pe placă, îndată ce este fixată
3. Slăbiți baionetele de pe freza superioară ca să fie la circa 10 mm (3/8") deasupra bazei frezei, când apăsați pe ele
4. Împingeți baionetele și introduceți-le în orificiile din placa pentru montajul frezei superioare. Apoi rotiți freza contra sensului de rotație al acelor de ceasornic ca să asigurați baionetele în orificiile mici triunghiulare (Fig. B).
5. Strângeți ferm ambele baionete
6. Asigurați-vă că Centrul de lucru nu este conectat la rețea; conectați freza superioară la priza Centrului de lucru. Nu conectați freza superioară la priza amplasată pe perete sau într-o altă priză decât cea de la Centrul de lucru.

Notă: Modelele mai vechi ale frezei Triton TRA001 nu au maneta pentru setarea adâncimii de frezare.

Îndreptarea plăcii

1. Îndreptați placa din masa de frezare cu ajutorul riglei și al cheii hexagonale (face parte din livrare) prin faptul că modificați poziția șurubului de îndreptare (vezi Fig. N)
2. Înșurubați în placă șuruburile (P8) ca să asigurați placa în poziție corectă
3. Verificați dacă placa se află în plan cu suprafața accesoriului de lucru

IMPORTANT: Întotdeauna să vă asigurați că utilizați mărimea corectă a plăcii pentru freza cu coadă pe care o folosiți

Îndreptarea accesoriului de frezare

• Toate accesoriile de lucru trebuie să fie în plan cu cadrul Centrului de lucru. Doar așa atingeți rezultate precise și este important pentru o utilizare în condiții de siguranță. De aceea fiecare accesoriu de lucru este echipat cu șapte șuruburi pentru setarea poziției accesoriului de lucru (11)

1. Introduceți accesoriul de lucru în cadrul Centrului de lucru și încuiați ambele lacăte ale accesoriului
2. Strângeți trei șuruburi de fus pentru îndreptarea accesoriului de lucru în așa fel, încât între accesoriul de lucru și cadrul Centrului de lucru să nu existe joc.
3. Peste un colț cu șuruburile pentru setarea poziției suprafeței accesoriului de lucru puneți rigla și verificați dacă între suprafață și riglă nu există spații goale
4. Modificați setarea șuruburilor cu ajutorul cheii hexagonale atașate, până ce ambele laturi nu sunt în același plan cu cadrul Centrului de lucru
5. La celelalte trei colțuri rămase și la șurubul independent din centrul celeilalte laturi repetați același procedeu
6. Verificați dacă toate laturile accesoriului de lucru sunt în același plan cu cadrul Centrului de lucru – faceți uz de rigla lungă, perpendicular pe latura lungă și scurtă și în diagonală Modificați fin și verificați din nou, dacă necesar

Aspirarea prafului

AVERTIZARE: ÎNTOTDEAUNA să utilizați un aspirator adecvat sau sistemul de atelier pentru aspirarea prafului

AVERTIZARE: Praful din unele esențe de lemn, vopsele și materiale artificiale conține particule periculoase. ÎNTOTDEAUNA să lichidați praful nociv în conformitate cu reglementările juridice.

- Chiar dacă puteți aspira praful cu ajutorul unui aspirator casnic, tipurile casnice (care utilizează pungi) se pot umple foarte rapid. Luați în considerare utilizarea recipientului pentru praf Triton (DCA300), pe care îl puteți racorda la aspiratorul dumneavoastră și astfel puteți mări capacitatea prafului aspirat
- Puterea electrică consumată a frezei superioare și a aspiratorului poate depăși capacitatea cablului prelungitor. Întotdeauna să conectați aspiratorul și freza superioară la prize separate și să nu le cuplați deodată

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

⚠️ AVERTIZARE: ÎNTOTDEAUNA să purtați ochelari de protecție, protectoare de auz, aparate de protecție respiratorie și mănuși de protecție atunci când lucrați cu această unealtă.

IMPORTANT: Pe masa de frezare este marcat sensul de intrare a materialului. Acest sens este corect și cel mai sigur, dacă veți executa tăieturi în material.

AVERTIZARE: Nu suprasolicitați Centrul de lucru – nu utilizați materiale prea mari.

Notă: Pentru descrierea detaliată a pieselor, schema de asamblare și diagramele Centrului de lucru TWX7 utilizați instrucțiunile pentru Centrul de lucru.

Utilizarea întrerupătorului Centrului de lucru

IMPORTANT: Întrerupătorul trebuie să fie conectat la rețeaua electrică ca să fie posibilă cuplarea uneltei. În cazul în care este întreruptă alimentarea cu energie electrică, întrerupătorul se comută în poziția decuplat. Ca să puteți continua lucrul, trebuie să comutați întrerupătorul în poziția cuplat.

Cuplarea și decuplarea

Notă: Pentru descrierea detaliată faceți uz de instrucțiunile pentru freza superioară

1. Întrerupătorul Centrului de lucru se află la partea frontală
 2. Introduceți ștecărul electric al Centrului de lucru în priză și cuplați Centrul de lucru
 3. Comutați întrerupătorul Centrului de lucru în poziția „O” prin faptul că presăți butonul de urgență stop
 4. Comutați întrerupătorul uneltei în poziția „I”
 5. Comutați întrerupătorul Centrului de lucru în poziția „I”; și astfel cuplați unealta electrică
- Pentru decuplare apăsați butonul de urgență

Poziția utilizatorului și sensul de alimentare

- Poziția de bază a utilizatorului este dată de poziția butonului de siguranță stop
- ÎNTOTDEAUNA să rămâneți în apropierea imediată a butonului pentru decuplarea ușoară a uneltei în caz de urgență
- Alimentați materialul din această poziție în sensul săgeților de pe suprafața fiecărui accesoriu de lucru

Înlocuirea frezelor cu coadă

AVERTIZARE: În acest accesoriu de frezare să nu utilizați frezele cu coadă având diametrul mai mare de 50 mm.

1. Decuplați freza superioară cu ajutorul întrerupătorului frezei superioare
2. Montați maneta pentru setarea adâncimii de frezare și rotiți cu aceasta ca să ridicați freza cu coadă și falca de fixare
3. Cu ajutorul cheii slăbiți falca de fixare; scoateți freza cu coadă și înlocuiți-o cu o altă freză cu coadă
4. Rotiți maneta pentru setarea adâncimii până ce freza cu coadă nu este la înălțimea corectă
5. Asigurați-vă că întrerupătorul Centrului de lucru se află în poziția „O”, comutați întrerupătorul frezei superioare înapoi în poziția cuplat

IMPORTANT: Faceți uz de instrucțiunile pentru freza superioară ca să aflați ce tipuri și mărimi de freze cu coadă sunt adecvate pentru freza dumneavoastră superioară

Utilizarea capacului de protecție

- Utilizați capacul (17) oricând este posibil. Să-l aveți setat la înălțimea corectă ca să le ofere mâinilor dumneavoastră protecția maximă posibilă

Utilizarea setării fine a șinei de ghidaj

1. Deșurubați roțile pentru setarea fină a șinei de ghidaj (4) ca să aveți joc suficient pentru efectuarea modificărilor
2. Strângeți setarea fină în poziția contra părții dorsale a șinei de ghidaj și înșurubați roțița la loc ca să setați tăierea suficientă a materialului. O rotație completă este de 1 mm
3. Descuiați șina de ghidaj, deplasați-o înapoi contra setării fine și încluați din nou.

Utilizarea șinei de ghidaj

- Părțile frontale (14) ale șinei de ghidaj ar trebui să fie întotdeauna amplasate cât mai aproape de freza cu coadă. Amplasați-le prin deplasare înainte sau înapoi. Asigurați-vă că sunt rigide ca să se evite mișcări nedorite.

Utilizarea pieptenilor de presiune

IMPORTANT: Pieptenii verticali și orizontali de presiune nu ar trebui să se suprapună în cursul utilizării. Între acestea trebuie să fie un spațiu gol de cel puțin 10 mm, vezi Fig. Q.

Atât canelura de presiune verticală (5), cât și cea orizontală (19) produc o presiune moderată asupra materialului aflat în prelucrare – acesta este astfel ținut mai sigur în timp ce îl frezați.

- Fiecare pieptăn de presiune are un bolț scurt de plastic (Fig. O) – acesta marchează muchia materialului. Setati poziția atât a pieptenului de presiune vertical, cât și a celui orizontal în așa fel, încât acest bolț scurt să atingă materialul; bolțurile mai lungi vor fi tensionate corect contra materialului în cursul utilizării.
- Înălțimea cozilor frezei ieșite în afară nu are voie să depășească înălțimea pieptenului vertical de presiune fixate.

Piepteni de presiune orizontali se pot stivui ca să puteți folosi înălțimea mai mare a frezei cu coadă și să prelucrați materiale mai mari. Le puteți cumpăra ca accesorii separate TWX7FB.

Număr de bucăți una peste alta	1	2	3	4
Înălțimea	9,5 mm	15 mm	44 mm	50 mm

Utilizarea suporturilor șinei de ghidaj

Tăieturile de rindeluire ar trebui efectuate cu freza cu coadă aproape ascunsă după laturile frontale ale șinei de ghidaj (14) – vezi Fig. R și S

AVERTIZARE: NICIODATĂ să nu efectuați rindeluirea cu materialul care trece între freza cu coadă și șina de ghidaj la partea dreaptă. Freza cu coadă se arcuiește în lateral, „se cațără” pe material și vă smulge materialul din mână. Se poate ajunge chiar la situația că vă trage mâinile în freză

Rindeluirea cu șina de ghidaj

- Cu ajutorul suporturilor părții frontale ale șinei de ghidaj (2) puteți executa tăieturi de rindeluire 0,5, 1,0, 1,5 și 2,0 mm

Modalitatea nr. 1

1. Asigurați-vă că suporturile sunt în apropierea frezei cu coadă
2. Împingeți partea frontală stângă a șinei de ghidaj în direcția șinei de ghidaj și introduceți două suporturi în spațiile goale create – roțiți suporturile în funcție de adâncimea maximă cerută de tăiere așa cum este marcat pe acestea
3. Faceți uz de rigla de lemn ca să aveți lama frezei cu coadă în plan cu partea frontală stângă a șinei de ghidaj. Începeți să tăiați

Modalitatea nr. 2

1. Asigurați-vă că suporturile sunt în apropierea frezei cu coadă
2. Setati reglarea fină (24) la jumătate; asigurați-vă că este conformă cu reperele
3. Faceți uz de rigla de lemn ca să aveți lama frezei cu coadă în plan cu părțile frontale ale șinei de ghidaj. Deplasați setarea fină ca să atingă șinele de ghidaj. Blocați șina de ghidaj în această poziție
4. Stabiliți ce adâncime doriți să rindeluiți. Rotiți setarea fină a acestei adâncimi. Slăbiți șina de ghidaj și împingeți-o înapoi ca să atingă setarea fină
5. Împingeți partea frontală stângă a șinei de ghidaj de la șina de ghidaj și introduceți două suporturi în spațiile goale create – roțiți suporturile în funcție de adâncimea maximă cerută de tăiere așa cum este marcat pe acestea. Începeți să tăiați

Fixarea cepului de pornire

- La masa de frezare puteți fixa cepul de pornire pentru ajutor în cazul ghidării manuale. În cazul în care veți utiliza masa pentru ghidare manuală, modificați masa potrivit Fig. P
- Asigurați-vă că, capacul de protecție este prins corect ca să asigure protecție maximă mâinilor (Fig. T)
- Materialul ar trebui mai întâi să atingă cepul de pornire și, din această poziție este condus oblic în direcția frezei cu coadă pentru prima tăietură

ACCESORII

- Sortimentul complet de accesorii și material consumabil, cu excepția celor menționate mai jos, îl găsiți la comerciantul dumneavoastră Triton. Piese de schimb vi le puteți comanda pe toolsparenline.com

Codul Triton	Descriere
TWX7P	Raportor
TWX7FB	Ambalarea pieptenilor de presiune

MENTENANȚA

⚠ AVERTIZARE: Înainte de a începe să curățați unealta, să înlocuiți accesoriile sau să verificați, ÎNTOTDEAUNA să o deconectați de la rețea

Control general

- Controlați cu regularitate dacă toate șuruburile sunt strânse și toate componentele sunt nedeteriorate și în stare bună. Nu utilizați masa de frezare în cazul în care este defectă în orice fel sau dacă nu sunt înlocuite părțile uzate
- Înainte de fiecare utilizare trebuie să verificați cablul de alimentare al uneltei, dacă nu este defect sau deteriorat. Reparațiile ar trebui să le efectueze centrul de reparații certificat Triton. Această recomandare se referă și la cablurile prelungitoare pe care le utilizați cu această unealtă

Curățare

- Mențineți uneltele întotdeauna curate. Murdăria și praful cauzează uzura rapidă a pieselor și scurtarea duratei de viață a uneltei
- Corpul uneltei trebuie curățat cu o perie fină sau o cârpă uscată. Dacă aveți la dispoziție aer comprimat curat și uscat, suflați cu acesta orificiile de ventilație
- Curățați unealta cu o cârpă umezită cu detergent fin. Să nu utilizați niciodată alcool, benzină sau detergenți puternici
- Nu utilizați substanțe corozive pentru curățarea suprafețelor de plastic

Lubrifierea

- Toate componentele mobile trebuie lubrificate periodic cu spray de lubrifiere adecvat

DEPOZITAREA

- Depozitați această unealtă într-un loc sigur, uscat și ferit de copii

LICHIDARE

Respectați întotdeauna legile locale, dacă trebuie să lichidați aparatul pentru că nu mai funcționează sau nu mai poate fi reparat.

- Nu aruncați uneltele electrice sau alte deșeuri electrice (WEEE) în deșeuri comunale
- În cazul oricăror întrebări, luați legătura cu autoritatea locală pentru a obține informații detaliate referitoare la lichidarea dispozitivelor electrice.

SOLUȚIONAREA PROBLEMELOR

Problemă:	Cauza posibilă	Soluție
Unealta nu funcționează după cuplare	Fără alimentare cu energie electrică	Verificați furnizarea energiei electrice
	Înterupătorul frezei superioare este decuplat	Cuplați înterupătorul frezei superioare
Accesorii de lucru nu este drept	Șuruburile de îndreptare nu sunt setate corect	Vezi partea „Îndreptarea accesoriului de frezare“
	Suprafața rugoasă	Asigurați-vă că Centrul de lucru stă pe o suprafață plană În cazul în care constatați că pardoseala prezintă neregularități, găsiți un alt loc pentru Centrul de lucru
Zgomot mecanic neobișnuit	Verificați dacă freza cu coadă este fixată corect	Strângeți falca de fixare
	S-au slăbiți șuruburile	Verificați strângerea șuruburilor
	Freza superioară s-a slăbit în locul fixării de masă	Fixați sigur freza superioară de masă, strângeți șuruburile
În cursul utilizării apar o mare mulțime de așchii și praf	verificați aspirarea, dacă nu este plin recipientul/punga	Goliți recipientul/înlocuiți punga
	Verificați dacă este cuplată aspirarea așchiilor	Cuplați aspirarea așchiilor
	Verificați racordarea corectă a aspirării	Asigurați-vă că totul este racordat corect – aspirarea propriu-zisă și furtunul
Rezultate necorespunzătoare din frezare	Verificați dacă freza cu coadă este ascuțită și nedeteriorată	Înlocuiți freza cu coadă, dacă este uzată
	Verificați turațiile	Setați turațiile corecte
	Tăietura este prea adâncă la o singură frezare	Finalizați lucrul în mai multe tăieturi
Materialul se manipulează greu	Materialul este amplasat greșit	Citiți măsurile de siguranță pentru masa de frezare și căutați măsurile de securitate în cadrul manualului original pentru freza dumneavoastră Triton
	Șina de ghidaj este amplasată greșit	
	Sensul greșit al materialului	
	Utilizarea incorectă a pieptenilor de presiune	

GARANȚIA

Pentru înregistrarea garanției vizitați website-ul nostru www.tritontools.com* și introduceți informațiile despre produs.

Datele dumneavoastră vor fi salvate (dacă nu interziceți această posibilitate) și veți primi newsletter-e.

Datele dumneavoastră nu le vom furniza la niciun terț.

Înregistrare privind cumpărarea:

Data cumpărării: ___/___/___

Model: TWX7RT001 Păstrați bonul de cumpărare ca adeverință că ați cumpărat produsul.

În cazul în care, în decurs de 3 ANI de la cumpărare apare vreo defecțiune la produsul companiei Triton Precision Power Tools, cauzată de defectul materialului sau execuția greșită, Triton va repara sau va înlocui gratis piesa defectă.

Prezenta garanție nu acoperă produsele care vor fi utilizate în scopuri comerciale nici defecțiunile cauzate de o utilizare necalificată sau deteriorare mecanică a produsului.

* Înregistrați-vă în termen de 30 de zile de la cumpărare. Modificarea termenilor și condițiilor este rezervată. Prin acești termeni și condiții nu sunt afectate drepturile dumneavoastră legale.

CONTACTE

unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení (Secția reclamații și service)

Areál bývalého cukrovaru (Incinta fostei fabrici de zahăr)

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Úžice

Republica Cehá

Tel. Secția reclamații 00420 266 190 190

Fax 00420 266 190 100

<http://www.uni-max.ro>

E-Mail: reklmace1@khnet.cz
obchod@khnetcz