

CONTACT

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení (Secția reclamații și service)
Areál bývalého cukrovaru (Incinta fostei fabrici de zahăr)
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Úžice
Republica Cehă

Tel. Secția reclamații 00420 266 190 190

Fax 00420 266 190 100

<http://www.uni-max.ro>
E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

uni-max

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE TRADUCERE INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE ORIGINALE

FERĂSTRĂU PANGLICĂ MCB – 210HD PENTRU METAL



G4017

Stimate client, vă mulțumim pentru achiziționarea produsului uni-max. Societatea noastră este pregătită să vă ofere serviciile sale – înainte de cumpărarea produsului, la cumpărarea acestuia și după cumpărare. În cazul oricărui întrebări, propuneri sau recomandări, vă rugăm să contactați punctul nostru de desfacere. Ne vom strădui să examinăm propunerea dumneavoastră și să reacționăm în limita posibilităților.

În sensul prezentelor instrucțiuni, prima utilizare a instalației este un pas juridic prin care utilizatorul, în baza voinței sale libere, confirmă faptul că a studiat temeinic prezentele instrucțiuni, a înțeles pe deplin sensul acestora și a luat la cunoștință toate riscurile.

ATENȚIE! Nu încercați să puneți în funcțiune (eventual să utilizați) instalația înainte de a vă familiariza cu conținutul integral al instrucțiunilor de deservire. Păstrați instrucțiunile pentru o utilizare ulterioară.

Trebuie să acordați atenție îndeosebi instrucțiunilor referitoare la securitatea muncii. Nerespectarea sau neimplementarea întocmai a prezentelor instrucțiuni poate duce la deteriorarea instalației sau a materialului aflat în procesul de prelucrare.

Țineți îndeosebi cont de instrucțiunile cu privire la securitate specificate pe tăblițele cu care este prevăzută instalația. Nu îndepărtați aceste tăblițe și nu le deteriorați.

Pentru facilitarea eventualei comunicări, copiați aici numărul facturii sau al bonului de cumpărare.

DESCRIERE

Ferăstrău panglică pentru tăierea oțelului echipată cu braț rotativ rabatabil fabricat din fontă. Mașina oferă confortul tabloului de control sistematic, funcția de răcire și detectare a tensiunii în pânza panglică, este echipată cu o menghină masivă.

ATENȚIE: În cazul în care această mașină nu este livrată cu ștecăr electric, înainte de începerea lucrului, cereți ca un electrician calificat să instaleze pe capătul cablului un ștecăr potrivit pentru priza dumneavoastră.

DATE TEHNICE

Instalația este destinată în primul rând pompării din colectoarele de apă de ploaie cu impurități mecanice având mărimea max. de 0,5 mm Alimentare 230 V/50Hz, protecție IPX8, refulare max. 9 m, adâncime de scufundare max. 7 m, debit 2 500 l/oră. Temperatura max. a apei 35°C, racordul la furtun G3/4", presiunea max. 0,9 bar, lungimea cablului 10 m. Diametrul minim al gurii din capacul butoiului pentru introducerea pompei este de 210 mm.

Tensiune	~400 V/50 Hz
Consum de putere	0,9/0,55 kW
Viteză de tăiere	80/40 m/min
Diametrul maxim tăiat la 0°	170 mm
Diametrul maxim tăiat la 45°	120 mm
Diametrul maxim tăiat la 60°	70 mm
Profilul maxim tăiat la 0°	170 mm
Profilul maxim tăiat la 45°	110 mm
Profilul maxim tăiat la 60°	60 mm
Prisma maximă tăiată la 0°	210x95 mm
Tăietură verticală	da
Răcire	da
Dimensiuni panglică	2110 × 20 × 0,9 mm

Corectitudinea textelor, a graficelor și a datelor depinde de perioada imprimării. În interesul îmbunătățirii continue a produselor noastre, fără o atenționare prealabilă, s-ar putea ca datele tehnice să fie modificate.

Potrivit reglementărilor în vigoare privind protecția sănătății contra efectelor adverse ale zgomotului, este stabilită durata maximă continuă de 248 de minute de lucru cu această instalație într-un schimb de 8m ore.

Valoare de emisie presiune acustică: **L_p = 68,9 dB**

Nivel putere acustică: **L_W = 84,7 dB**

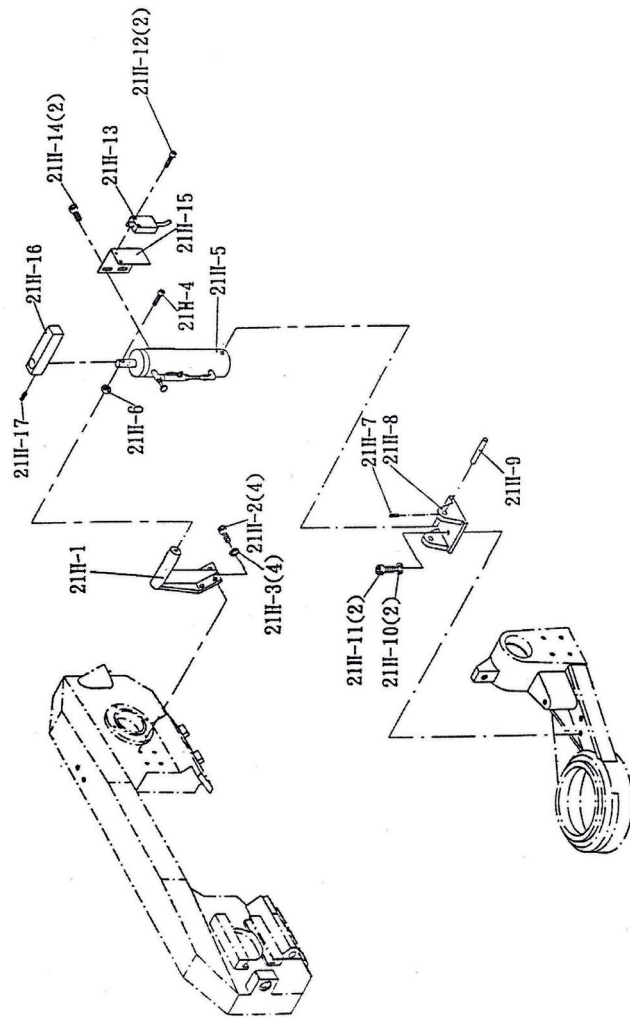
MĂSURI CU PRIVIRE LA SECURITATE

- Instalația poate fi deservită doar de către o persoană având vârsta de peste 18 ani, care este abilitată, instruită și familiarizată cu principiile referitoare la securitate și sănătate în muncă.

Semnele autocolante amplasați-le pe suprafețele instalației acri sunt vizibile în orice împrejurare pentru operatorul mașinii, și anume înainte de punerea în funcțiune și în cursul funcțiunii.

! Aspecte generale

- Pungile de plastic utilizate în ambalaj pot fi periculoase pentru copii și animale..
- Familiarizați-vă cu această instalație, cu comanda acesteia, exploatarea, elementele acestei instalații și posibilele riscuri legate de utilizarea incorectă a instalației.
- Asigurați ca utilizatorul instalației să fie familiarizat corect cu comanda, exploatarea, componentele acestei instalații și posibilele pericole decurgând din utilizarea acesteia.
- Respectați întotdeauna instrucțiunile specificate pe tăblițe. Nu îndepărtați aceste tăblițe și nu le deteriorați. În cazul deteriorării sau ilizibilității etichetelor contactați furnizorul.
- Mențineți ordine și curățenia la postul de lucru. Dezordinea în spațiul de lucru poate cauza un accident.
- Nu lucrați niciodată în spații strâmte sau iluminate incorect. Verificați de fiecare dată stabilitatea pardoselii și accesul la lucru. Mențineți întotdeauna o poziție stabilă.
- Urmăriți continuu progresul activității de muncă și utilizați toate simțurile. Nu continuați lucrul dacă nu vă puteți concentra complet asupra acestuia.
- Aveți grijă de sculele dumneavoastră și mențineți-le curate.
- Mânerele și elementele de comandă trebuie păstrate uscate și fără urme de ulei și grăsimi.
- Împiedicați accesul animalelor, al copiilor și al persoanelor neautorizate.
- Nu introduceți picioarele sau mâinile în spațiul de lucru.
- Nu lăsați niciodată instalația în funcțiune fără să fie supravegheată.
- Nu utilizați instalația pentru alte scopuri decât cel pentru care a fost destinată.
- În timpul lucrului utilizați echipamente personale de protecție (de exemplu, ochelari, apărătoare de auz, respirator, încălțăminte de securitate etc.).
- Nu vă suprasolicitați, întotdeauna utilizați ambele mâini.
- Nu lucrați cu instalația sub influența alcoolului sau a stupefiantelor.
- În cazul în care suferiți amețeli, aveți senzație de slăbire sau leșin, nu lucrați la instalație.
- Sunt interzise orice adaptări ale instalației. **NU UTILIZAȚI** în cazul în care constatați îndoituri, fisuri sau alte defecțiuni.
- Nu executați niciodată mentenanța instalației în cursul exploatării.
- În cazul în care apare un zgomot neobișnuit sau vreun fenomen neobișnuit, opriți mașina imediat și încetați lucrul.
- Îndepărtați întotdeauna cheile și șurubelnițele de pe mașină după ce nu le mai utilizați.
- Înainte de utilizarea mașinii, verificați strângerea corectă a tuturor șuruburilor.
- Asigurați o mentenanță corectă a mașinii. Înainte de utilizare, controlați dacă mașina nu este deteriorată.
- În cursul mentenanței și al reparației, utilizați doar piese de schimb originale.
- Utilizarea unor instalații auxiliare sau a unor accesorii nerecomandate de către furnizor poate duce la leziuni.
- Pentru o muncă concretă selectați instalația corectă. Nu încercați să suprasolicitați instrumentele sau accesoriile având o putere redusă și nu le utilizați pentru munca care necesită un utilaj mai mare.
- Nu suprasolicitați instalația. Dozați lucrul în așa fel, încât instalația să poată lucra la viteza optimă. Defecțiunea cauzată de suprasolicitare nu beneficiază de garanție.
- Protejați instalația contra unei temperaturi excesive și contra razelor soarelui.
- Instalația nu este destinată lucrului sub apă și nici într-un mediu umed.
- În cazul în care nu utilizați instalația pe o perioadă mai lungă, amplasați-o într-un loc uscat și încălziat, departe de accesul copiilor.
- Înainte de pornirea sculelor, verificați toate elementele de securitate, dacă funcționează fără greș și eficient. Convingeți-vă că toate piesele mobile sunt într-o stare bună.
- Verificați dacă nu există piese crăpate sau gripate și asigurați-vă dacă toate piesele sunt fixate corect. Verificați toate celelalte condiții care pot influența funcția sculei.
- Dacă nu se specifică altceva în prezentele instrucțiuni, este necesară reparația sau înlocuirea pieselor și a elementelor de siguranță deteriorate.



Poz.	Denumire	Dimensiune	buc	Poz.	Denumire	Dimensiune	buc
1	Proptea superioară		1	10	Șaibă flexibilă	MB	2
2	Șurub	M8×20	4	11	Șurub	M8×20	2
3	Șaibă flexibilă	M8	4	12	Șurub	M4×25	2
4	Șurub	M10×55	1	13	Întrerupător terminal		1
5	Cilindru hidraulic		1	14	Șurub	M5×10	2
6	Piuliță	M10	1	15	Consolă echilibrare		1
7	Șurub	M6×12	1	16	Consolă reglare		1
8	Proptea inferioară		1	17	Șurub	M6×8	1
9	Bară proptire		1				

! Ansambluri

- Nu utilizați instalația până când nu este asamblată complet potrivit indicațiilor din manual.

! Instalația electrică

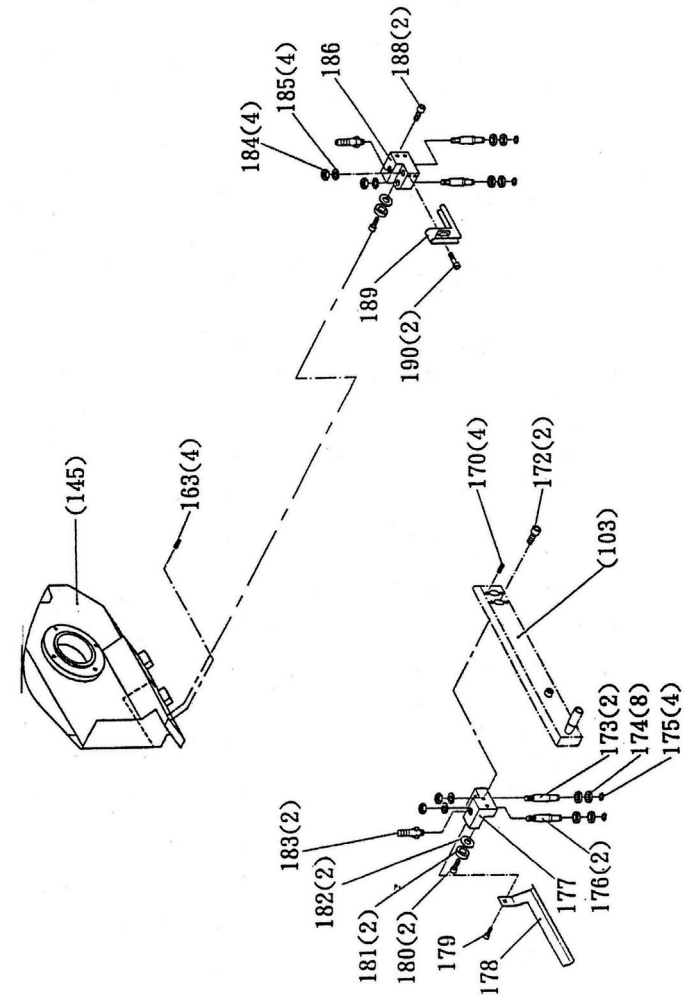
- În timpul utilizării uneltelor electrice este necesar a respecta întotdeauna măsurile de securitate de bază inclusiv următoarele, cu scopul limitării riscului de producere a unui incendiu, electrocutări și răniri ale persoanelor.
Înainte de a pune acest produs în funcțiune, citiți prezentele instrucțiuni și țineți-le minte.
- Asigurați-vă că ștecărul este introdus în priză corect asigurată. Tensiunea rețelei trebuie să fie conformă cu tensiunea specificată pe plăci, pentru a se preveni supraîncălzirea și arderea motorului sau, dimpotrivă, puterea insuficientă.
- Înainte de branșare la rețea, asigurați-vă că întrerupătorul se află în poziția OFF (decuplat). În cazul în care instalația nu are un întrerupător general, locul acestuia este preluat de ștecăr. După terminarea lucrului scoateți ștecărul alimentării de rețea din priză.
- Nu mutați niciodată aparatele electrice ținându-le de cablu. Nu folosiți cablul pentru scoaterea ștecărului din priză.
- Protejați cablul de alimentare contra temperaturilor înalte, solvenților și muchiilor ascuțite.
- Controlați regulat cablul și, în caz de deteriorare, dați-l la reparat la un specialist. Controlați regulat cablurile prelungitoare și în caz de deteriorare, înlocuiți-le.
- În caz de nevoie, utilizați întotdeauna cabluri prelungitoare de calitate având puterea conformă, integral desfășurat. Controlați-l regulat în ceea ce privește deteriorarea. Cablul defect trebuie înlocuit sau reparat.
- Înainte de începerea mentenanței, a montajului, înlocuirii pieselor sau a unei activități similare, decuplați întrerupătorul general și scoateți ștecărul din priză.
- Aveți grijă ca instalația să nu pornească accidental. Nu țineți degetele în apropierea mecanismelor de pornire, dacă acest lucru nu este absolut necesar.
- În cazul în care instalația trebuie instalată la masa de lucru, după terminarea montajului eliberați butonul de siguranță.
- Nu operați într-un mediu exploziv (în cursul vopsirii, în timpul lucrului cu lichide inflamabile etc.)
- Nu utilizați într-un mediu umed sau dacă instalația este umedă. Echipamentul electric este construit pentru utilizare într-un mediu normal cu temperaturi de la +5 la +40 °C, cu umiditate relativă care nu depășește 50 % la o temperatură de + 40°C.
- Instalațiile electrice sunt pasibile de revizii regulate la intervale stabilite.

! Unelte rotative

- Purtați întotdeauna îmbrăcăminte adecvată (De exemplu, nu purtați părțile atârând ale îmbrăcămintei, cravatele sau bijuteriile, părul lung trebuie legat la spate, protejați-vă picioarele și nu purtați încălțăminte uzată. Mâncile cămășilor trebuie să fie încheiate sau suflecate).
Pericol de agățare și înfășurare pe piesele rotative.
- Nu îndepărtați capacele de protecție și aveți grijă să fie atinsă întotdeauna protecția maximă a personalului de deservire.
- În timpul lucrului evitați contactul cu piesele aflate în mișcare. Țineți mâinile în afara razei de acțiune a pieselor rotative.

! Uzinarea

- Întotdeauna asigurați bine materialul uzinat aflat pe suprafața de lucru sau în menhină. În timpul uzinării, nu încercați să țineți cu mâna materialul uzinat. Strângeți mânerul aparatului cu ambele mâini.
- Nu încercați să întindeți mâinile la o distanță prea mare. Luați o poziție fermă pe ambele picioare, suficient de sigură și în cazul reculului.
- Mențineți uneltele curate și ascuțite.
- Respectați reglementările pentru mentenanță și instrucțiunile pentru înlocuirea uneltelor.
- Pentru avansarea materialului folosiți butoanele.
- Asigurați-vă că piesa prelucrată este în conformitate cu parametrii tehnici ai instalației și că este fixată sigur.
- În timpul slăbirii obiectelor, procedați cu cea mai mare atenție.

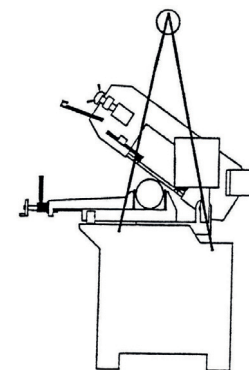


Poz.	Denumire	Dimensiune	buc	Poz.	Denumire	Dimensiune	buc
163	Șurub	M6 × 12	4	180	Șurub	M8 × 20	2
170	Șurub	M6 × 12	4	181		#608zz	2
172	Șurub	M8 × 30	2	182		8	2
173	Arbore central		2	183		1/4P × 5/16	2
174	Rulment cu bile	#608zz	8	184		M8	4
175	Inel E	A7	4	185		8	4
176	Arbore excentric		2	186			1
177	Scaun		1	188	Șurub	M8 × 30	2
178	Capacul frontal panglică ferăstrău.		1	189			1
179	Șurub	M6 × 8	1	190	Șurub	M6 × 8	2

Poz.	Denumire	Dimensiune	buc	Poz.	Denumire	Dimensiune	buc
103	Scut rulmenți frontal		1	140	Șaibă flexibilă	10	1
104	Consolă oprire		1	141	Șaibă		1
105	Mâner	M10 × 45	1	142	Volantă acționare		1
106	Șurub	M6 × 8	1	143	Șurub	M8 × 30	4
107	Mâner	M6	1	144	Șaibă flexibilă	8	4
108	Șaibă flexibilă	8	3	144-1	Șaibă	8	4
109	Șurub	M8 × 25	3	145-A	Braț ferăstrău		1
110	Șurub	M8 × 30	2	145-1	Arbore reglare		1
114	Bară		1	146	Furtun	5/16" × 75cm	1
116	Conjunctur		1	147	Racord tuburi	1/4P × ×1/16	2
117	Capac		1	148-A	Amplasare racord tuburi		1
118	Șurub	M6 × 8	2	150	Înterupător lichid de răcire	1/4P × ×5/16	2
119	Șurub	M10 × 25	1	150-1	Distanțier		1
120	Șurub	M10 × 40	3	150-2	Șurub	M6 × 15	2
121	Șaibă flexibilă	10	3	151	Colier furtun		1
122A	Glisieră		1	152	Furtun	5/16" × 35cm	1
123	Piuliță	M16 × 2	1	153	Înterupător terminal		1
124	Mâner		2	153-1	Cep		1
125	Roata manuală		1	154	Șurub	M4 × 35	2
126	Șaibă flexibilă		8	155-H1	Arbore flexibil		1
127	Arbore tensionare		1	155-H2	Placă de montaj		1
128A	Arbore		1	155-H3	Mâner		1
129	Rulment cu bile	#6006zz	2	155-H4	Piuliță	M16×2.0×8t	2
130	Volantă ralanti		1	155-H5	Carcasa		1
131	Șaibă		1	155-H6	Arbore reglabil		1
132	Șaibă flexibilă	10	1	155-H7	Arc		1
133	Șurub hexagonal capac	M10 × 25	1	155-H8	Șurub		3
134A	Bandă		1	157	Arc	7 × 7 × 25	1
135	Șurub	M6 × 10	4	158	Cutie de viteze		1
136A	Capac panglică		1	159	Arc	5 × 5 × 25	1
137	Șurub	M4 × 8	2	160	Motor		
138	Șaibă flexibilă	4	2	161	Șaibă flexibilă	8	4
138-1	Piuliță	M4	2	162	Șurub	M8 × 25	4
139	Șurub	M10 × 25	1				

MONTAJUL

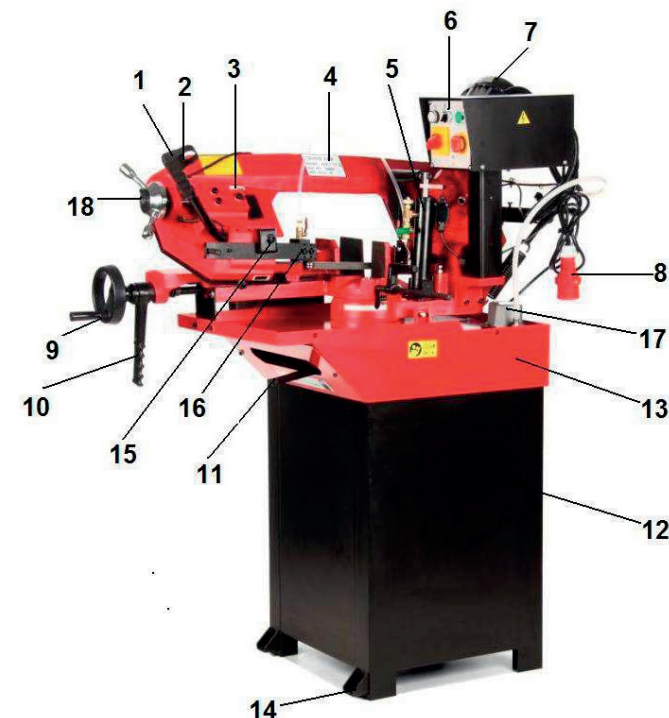
- Controlați completitudinea accesoriilor în conformitate cu avizul de ambalare.
- Fixați cablurile de ridicare în punctele marcate și asigurați într-o modalitate adecvată protecția mașinii contra deteriorării în cursul manipulării.
- Așezați mașina pe o bază plană și rezistentă și ancorați de bază.
- Curățați mașina de agentul de conservare.
- Umpleți containerul cutiei de viteze cu ulei de transmisie (dacă nu este umplut din fabrică).
- Ungeți cu lubrifianț adecvat suprafețele de lucru.
- Umpleți rezervorul cu lichid de tăiere, capacitate 13 l.
- Verificați funcționarea ușoară a mecanismelor și a elementelor de comandă și strângerea corectă a îmbinărilor.
- Conectați la rețeaua electrică. În cazul în care mașina nu este echipată din fabrică cu un cablu având ștecăr corespunzător, acest lucru trebuie să-l efectueze o persoană având calificare mai mare (Ordinul 50, art. 6).
- După conectarea mașinii la o altă priză, verificați sensul de rotație (ordinea fazelor).



DESERVIRE





Descriere mașină

- 1 Mâner comandă manuală
- 2 Înterupător comandă manuală
- 3 Martor tensionare panglică
- 4 Braț ferăstrău
- 5 Cilindru hidraulic deplasare
- 6 Tablou de comandă
- 7 Motor
- 8 Ștecăr
- 9 Roată fixare menghină
- 10 Pârghie fixare rapidă
- 11 Pârghie blocare
- 12 Soclu
- 13 Colector lichid de tăiere
- 14 Tălpi ancorare
- 15 Reglare ghidaj
- 16 Ghidaj
- 17 Pompă lichid de tăiere
- 18 Piuliță tensionare panglică



ALEGEREA PANGLICII DE FERĂSTRĂU




- Pentru tipul concret și dimensiuni concrete de material, utilizați tipul adecvat de pânză panglică și viteze de tăiere (potrivit tabelelor), numărul de dinți în funcție de materialul tăiat:

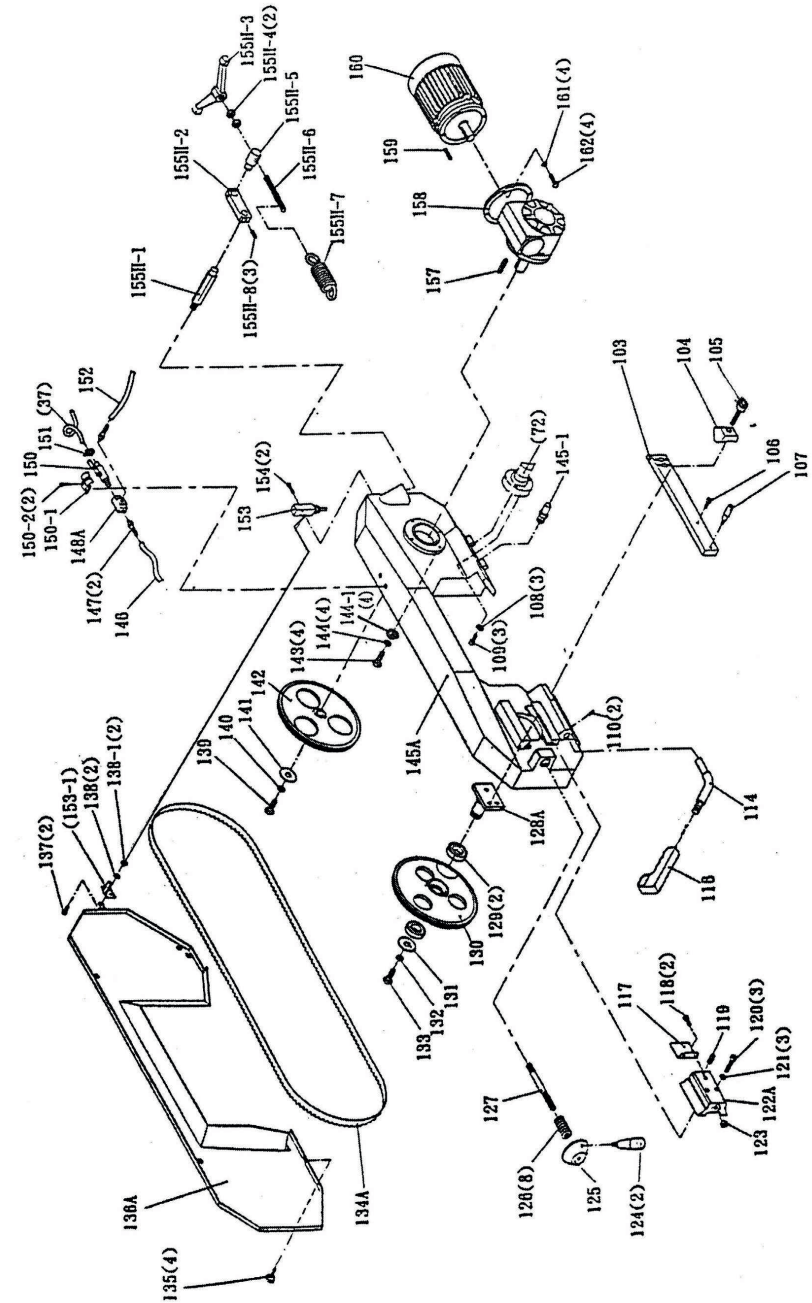
Material profilat		Material plin	
			
t (mm)	Număr de dinți pe țol	a (mm)	Număr de dinți pe țol
0-4	10/14	0-10	14/18 sau 10/14
4-6	8/12	10-15	8/12
6-9	6/10	16-30	6/10
9-13	5/8	31-50	5/8
13-18	4/6	51-80	4/6
20-30	3/4	121-200	30/4
30-70	1.4/2	200 și peste	0 8-1 3 sau 1 4/2

exemple de viteze de tăiere:

Vitezele de tăiere ale panglicii de ferăstrău pentru materiale alese					
oțel pentru construcții cl.11	60-80	emulsie 1:10 (ulei de tăiere la tuburi și profiluri)	oțel rapid țř.19	30-40	emulsie 1:10
oțel cimentare cl.12 14	50-60	emulsie 1:10	oțel rapid țř.17	30-40	emulsie 1:10
oțel pentru rulmenți cl. 14, 15	40-50	emulsie 1:10	oțel refractar țř.17	15 - 25	emulsie 1:10
oțel pentru arcuri cl.13, 14, 15	45-60	emulsie 1:10	fonta	40-60	fără răcire
oțel aliat cl. 19	25-40	emulsie 1:10	aluminiu, meet, alamă	80-120	ulei de tăiere
			Al bronz	40-70	ulei de tăiere

posibilități materiale tăiate:

Angle			
0°	170	170	210 x 95
45°	120	110	
60°	70	60	

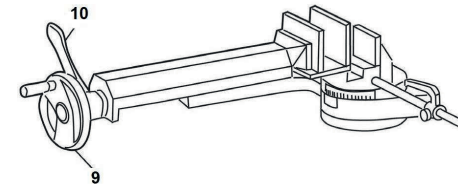


Poz.	Denumire	Dimensiune	buc	Poz.	Denumire	Dimensiune	buc
42	Pârghie asigurare		1	75-1	Șurub	M10 × 25	1
43	Șurub	M10 × 16	1	76	Cârlig cu arc		
44	Șaibă flexibilă	10	1	77	Șaibă	30	1
45	Șurub	M10 × 35	1	78	Piuliță	M30	1
46	Piuliță		1	79	Brațul pivotant		1
47	Cep		1	80	Etalon		1
48	Garnitură ulei		1	81	Nit	2 mm	2
50	Disc		1	82	Bară opritor		1
51	Șaibă flexibilă	8	4	83	Bară		1
52	Șurub	M8 × 25	4	84	Șurub		1
53	Șurub	M8 × 10	7	85	Capac		1
54	Roată	5-1/2"	1	86	Șurub	M5 × 8	4
55	Șurub	M8 × 10	1	88	Șurub	M5 × 10	2
56	Piuliță	M20	1	89	Placă		1
57	Carcasă rulment		1	90-1	Transformator		1
58	Rulment cu bile	#51104	1	90-2	Conector magnetic		1
59	Mâner siguranță		1	90-3	Siguranță		1
60	Carcasa		1	90-4	Protecție curent		1
61	Șurub	M6 × 100 × 28	2	90-5	Contacte		1
62	Masă		1	91	Șurub	M5 × 10	4
63	Arc		1	92-1	Înterupător general		1
64	Șurub de ghidaj			92-1A	Înterupător generale (nu este ilustrat)		1
64-1	Arc	5 × 5 × 15	1	92-2	Martor alimentare		1
64-2	Șaibă	8	1	92-3	Înterupător de urgență		1
64-3	Șurub	M8 × 10	1	93-H	Panou caseta de comandă		1
66	Mecanism fixare		1	93-H1	Selector manual/automat		1
67	Șurub	M8 × 10	1	93-H2	Butonul Start		1
68	Șurub	M5 × 8	2	94	Container		1
69	Etalon		1	95	Suport		1
70	Șurub	M8 × 10	1	96	Consolă oprire		1
71	Cep		1	97	Șaibă flexibilă	8	2
72	Capac		1	98	Șurub	M8 × 20	2
73	Rulment cu bile	#32006zz	2	99	Șaibă flexibilă	8	2
74	Piuliță	M10	1	100	Șurub	M8 × 20	4
75	Șurub	M10 × 40	1	101	Șurub	M5 × 8	4

DESERVIREA MAȘINII:

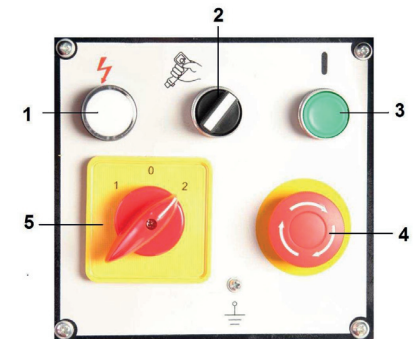
- Conectați mașina la priză.
- Verificați dacă capacul panglicii este închis, micro conjunctorul este apăsat, altfel mașina nu va lucra.
- Ridicați arcul ferăstrăului, asigurați-vă că, consola de oprire este deconectată de la întrerupătorul terminal.
- Fixați materialul de tăiat:

- Instalația de fixare este echipată cu sistemul de securizare rapidă cu o deplasare de circa de 4 mm. Faceți uz de roata menghinei 9 pentru introducerea fălcii aproximativ 2 mm față de piesa tăiată și fixați piesa cu ajutorul pârghiei de fixare rapidă 10.



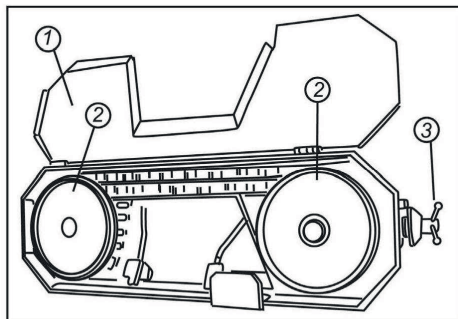
- Setati ghidajul 16 cât mai aproape de materialul tăiat.
- Verificați starea lichidului de răcire
- Verificați tensionarea panglicii și amplasarea corectă a acesteia.
- Ci ajutorul comutatorului 2 selectați tăiere mecanică sau manuală.

1. Martor stare pornire
2. Comutator – deplasare manuală/mechanică
3. Butonul START
4. CENTRAL STOP (oprire de urgență)
5. Comutator viteză și poziție DECUPLAT



- Eliberați butonul 4 CENTRAL STOP
- Pe comutatorul 5 setați viteza cerută a panglicii (1 – 40 m/min., 2 – 80 m/min.)
- Regimul mecanic îl veți folosi mai ales pentru tăierea unor materiale mia groase.
- Cuplați răcirea.
- Apoi, porniți cu ajutorul butonului 3, procesul se termină automat cu ajutorul întrerupătorului terminal.
- Regimul manual îl veți folosi mai ales în cursul tăierii unui număr mai mare de bucăți mai slabe. Panglica se pune în mișcare prin apăsarea butonului 2 iar deplasarea se face manual.
- Tăiere în unghi:
slăbiți pârghia de blocare 11 și răsuciți mașina la unghiul cerut. Strângeți bine pârghia.
- După finalizarea tăierii, opriți ferăstrăul cu ajutorul butonului 4 iar comutatorul 5 setați-l pe poziția 0.

- Înlocuirea pânzei panglică:
 - opriți mașina cu întrerupătorul general 4
 - ridicați arcul
 - ridicați capacul de protecție și asigurați cu ajutorul cârligului
 - cu piulița de tensionare 18(3) slăbiți panglica, scoateți afară panglica uzată
 - montați panglica nouă
 - efectuați tensionarea panglicii



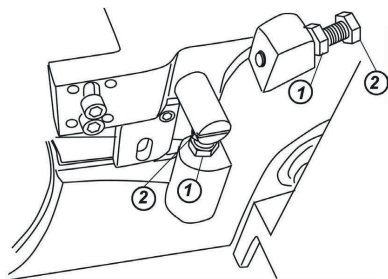
- În timp ce montați panglica, aveți grijă ca aceasta să fie pusă corect pe roțile de ghidare 2 și să fie trasă corect între rulmenții de ghidare și să fie selectat sensul de rotație corect.
- Tensionarea panglicii trebuie să fie în gama 4,8 – 6,2 MPa. Se măsoară cu ajutorul unui dispozitiv special. Rotirea piuliței de tensionare 18 cu o rotație și trei sferturi până la două rotații, este egală cu aproximativ 5,5 MPa.

REGLAREA CURSEI REVERSIVE A ARCULUI:

Se poate regla cursa reversivă a arcului (acest lucru este util când sunt necesare câteva tăieri repetate), în această modalitate se poate preveni cursa reversivă completă la fiecare tăiere.

Procedați în modalitatea care urmează:

- Slăbiți piulița hexagonală 1
- Pentru reglare, înșurubați sau deșurubați șurubul hexagonal 2
- Apoi strângeți piulița hexagonală. Acum cursa reversivă a arcului se oprește în poziția setată.

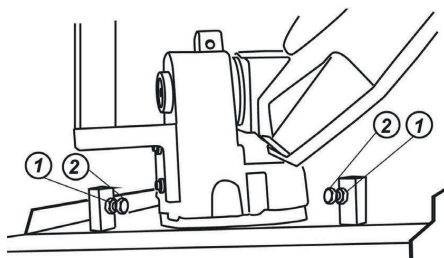


Șuruburi de reglare ale întrerupătoarelor terminale de cursă

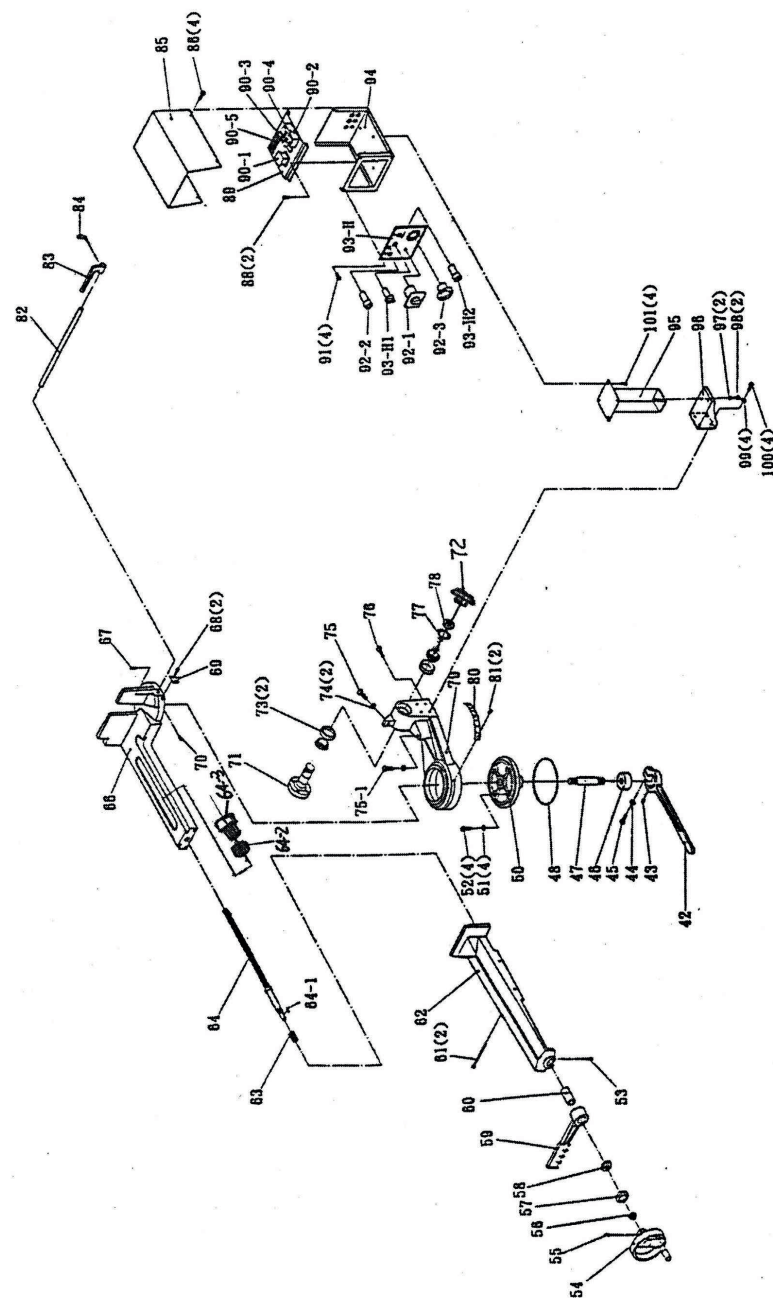
REGLAREA OPRITOARELOR SETĂRII UNGHIULUI DE TĂIERE:

Arcul se poate roti de la 0° la 60°. Pentru reglarea 0° și 60°, procedați după cum urmează:

- Slăbiți piulița hexagonală 1
- Pentru reglare, înșurubați sau deșurubați șurubul hexagonal 2
- Apoi strângeți piulița hexagonală.

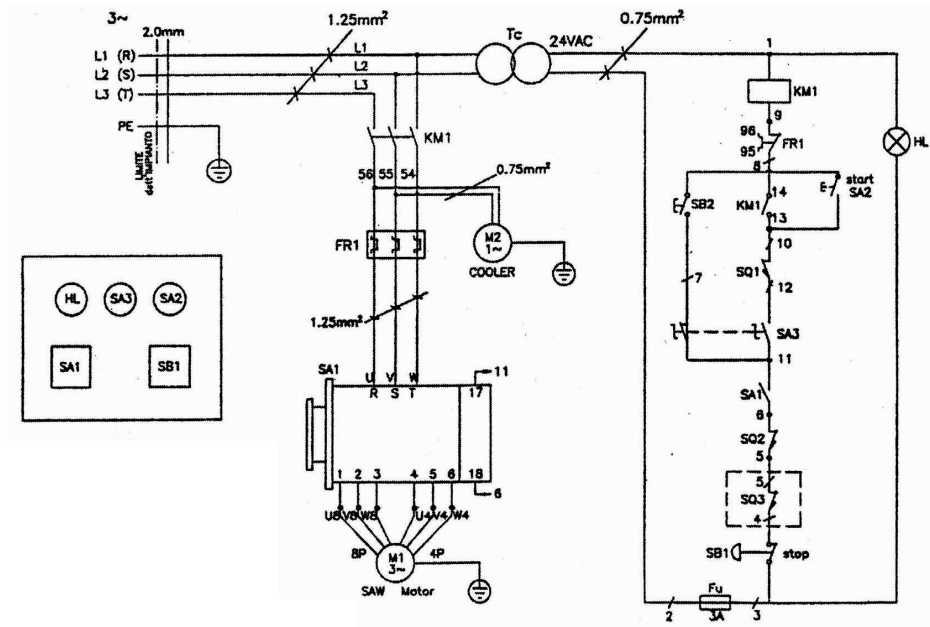


Șuruburi de reglare ale opritoarelor unghiulare



Poz.	Denumire	Dimensiune	buc	Poz.	Denumire	Dimensiune	buc
1	Bază dreapta		1	19-1	Placă suport		1
1-1	Bază stânga		1	19-2	Șurub capac	M10 × 20	2
2	Șurub	M12 × 40	2	19-3	Șaibă flexibilă	10	2
3	Piuliță	M12	2	19-4	Șaibă	10	2
4	Placă acoperire		2	28	Placă închidere		1
5	Șurub	M8 × 16	8	29	Șurub	M6 × 12	2
6	Șaibă	M8 × 18 × 2	8	30	Șaibă	6	2
7	Piuliță	M8	8	30-1	Piuliță	M6	2
8	Șaibă	10	2	31	Șurub	M12 × 40	2
9	Șaibă flexibilă	10	2	32	Piuliță	M12	2
10	Șurub	M10 × 20	2	33	Element filtrant		2
11	Șurub	M6 × 8	2	34	Șurub	M5 × 10	4
12	Placă		1	34-1	Șaibă	5	4
13	Șurub	M8 × 20	2	35	Șurub	M6 × 25	2
14	Șaibă flexibilă	8	2	36	Șaibă	6	2
15	Șurub	M8 × 20	2	37	Furtun	5/16"×125mm	1
15-1	Șaibă flexibilă	8	2	38	Colier furtun		1
16	Șaibă flexibilă	8	2	39	Pompa		1
17	Placă suport		1	40	Bușon	M3/8"	1
18	Piuliță	M8	2	41	Colector lichid de tăiere		1
18-1	Șaibă	8	2				

SCHEMA EL. CONEXIUNE



- SA1: Comutator turajii
- SA2: Butonul Start
- SA3: Selector
- H L: Bec
- T C: Transformator
- F U: Intrare transformator
- FR1: Protecție curent
- SB1: Butonul stop
- SB2: Înterupător pornire
- SQ1: Înterupător terminal
- SQ2: Înterupător terminal capac panglică
- SQ3: Înterupător terminal panglică ruptă (opțional)
- KM 1: Contact

MENTENANȚA

- Toate lucrările de mentenanță trebuie efectuate doar atunci când ștecărul este deconectat de la rețea.
- Verificați întotdeauna funcționarea ușoară a mecanismelor și a elementelor de comandă și strângerea corectă a îmbinărilor.
- Suprafețele de lucru ale mecanismelor trebuie unse regulat, în funcție de necesități, cu un lubrifiant adecvat.
- Mențineți corpul ventilatorului curat, pentru a se asigura o răcire corectă a motorului.
- Urmăriți starea pânzei panglică, la uzura corespunzătoare, înlocuiți.
- Urmăriți starea lichidului de tăiere, eventual înlocuiți.
- După aproximativ o jumătate de an, curățați recipientul pentru lichidul de tăiere.
- Din când în când, curățați nivelul de ulei în cutia de viteze, eventual înlocuiți.
- Înainte de o întrerupere a utilizării pe o perioadă mai lungă, goliți lichidul de tăiere, conservați mașina și lăsați într-un mediu uscat.
- Toate lucrările de mentenanță pot fi efectuate doar de către un personal calificat.
- Pentru reparație utilizați doar piese de schimb originale.

LICHIDARE

După expirarea duratei de viață a produsului, în cadrul lichidării deșeurilor rezultat, este necesar a proceda în conformitate cu legislația în vigoare. Produsul se compune din componente metalice și plastice care, după sortare, sunt reciclabile separat.

- Demontați toate piesele mașinii.
- Sortați piesele în categorii de deșeuri (metale, cauciuc, plastic etc.).
- Predați materialul sortat pentru o utilizare ulterioară.
- Deșeurile rezultate din aparatele electrice (unelte electrice uzate, motoare electrice, sursele de încălzire, electronică, acumulatori, baterie...) trebuie predate la punctele de colectare deșeuri electrice. Informații referitoare la punctele de colectare le obțineți la administrația comunei sau le găsiți pe Internet. Din punctul de vedere al reglementărilor referitoare la deșeuri, este vorba de deșeuri periculoase a căror lichidare urmează un regim special.
- Este interzisă aruncarea deșeurilor electrice în recipientele destinate colectării deșeurilor comune.
- Uleiurile utilizate trebuie lichidate în conformitate cu Legea deșeurilor.

ATENȚIE

În cazul unei defecțiuni, trimiteți instrumentul pe adresa vânzătorului, reparația va fi executată în cel mai scurt termen. O descriere succintă a defecțiunii reduce căutarea acesteia și timpul de reparație. În perioada de garanție, atașați la aparat certificatul de garanție și bonul de cumpărare. Și după expirarea termenului de garanție suntem aici pentru dumneavoastră și vom efectua eventualele reparații la prețuri avantajoase.

Pentru a împiedica deteriorarea instrumentului în timpul transportului, ambalați-l cu grijă sau utilizați ambalajul original. Pentru deteriorarea mașinii în cursul transportului nu răspundem iar în cazul reclamației la serviciul de transport, soluționarea depinde de nivelul de ambalare și asigurare contra deteriorării.

Obs.: Ilustrațiile pot fi diferite de produsul livrat, la fel cum diferită poate fi și gama și tipul accesoriilor livrate. Acest lucru este urmarea dezvoltării, astfel de variante neavând niciun rol pentru funcția corectă a produsului.

SCHIȚĂ SITUAȚIE PIESE

Informațiile de mai jos sunt „doar pentru informare”, adică nu sunt garantate, sunt orientative. Modelul concret poate avea detalii diferite. Rugăm să le luați drept „valoare adăugată”.

