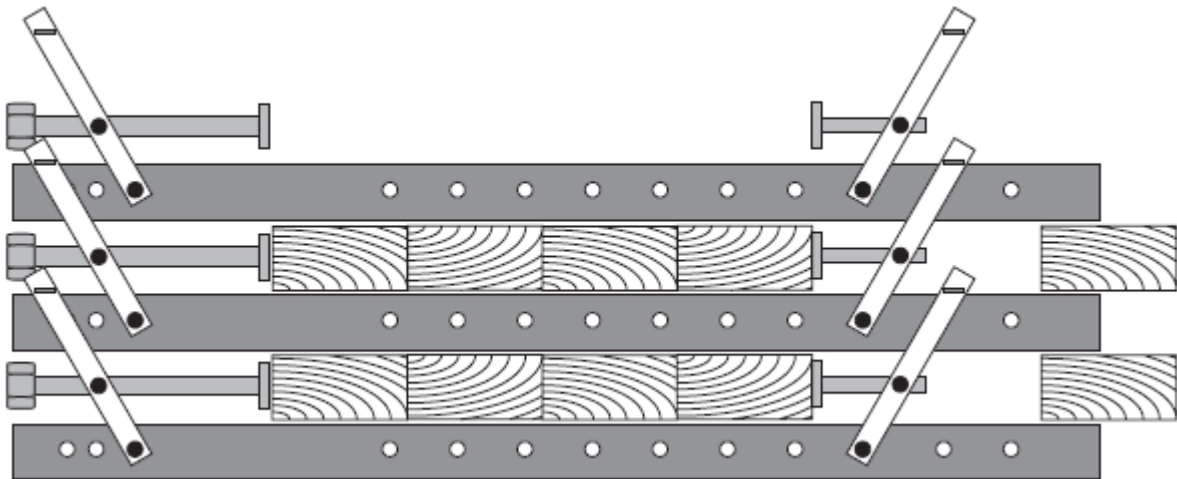


MENGHINĂ PENTRU PLĂCI DE LEMN - GLULAM



Produsul servește pentru lipirea productivă a plăcilor - glulam cu utilizarea la maximum a suprafeței de lucru și asigurarea calității superioare de lipire. Presiunea exercitată asupra plăcii de lipit cu ajutorul șurubului de strângere se descompune - presează placa cu presiune simultană asupra laturilor acesteia, fapt care împiedică arcuirea nedorită a plăcii.

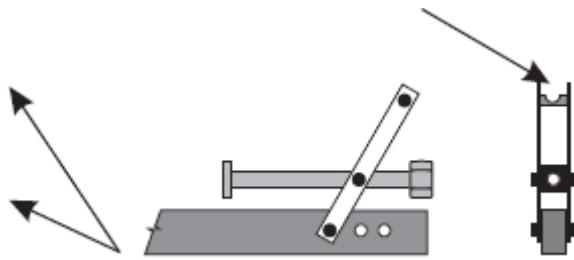
Pentru a asigura economia suprafeței de lucru, menghinele sunt construite pentru lipirea unei stive întregi - independent se poate desfășura lipirea câtorva plăci așezate una deasupra alteia. Pentru pregătirea primului strat aveți nevoie de cel puțin 4 bucăți de menghine, pentru fiecare strat următor, doar două menghine, pentru că faceți uz de etrierele din menghinele instalate în primul strat. În cazul lipirii plăcilor mai lungi de 100 cm, recomandăm să strângeți plăcile întotdeauna la fiecare 30 cm (în funcție de grosimea plăcii lipite).

Exemplu:

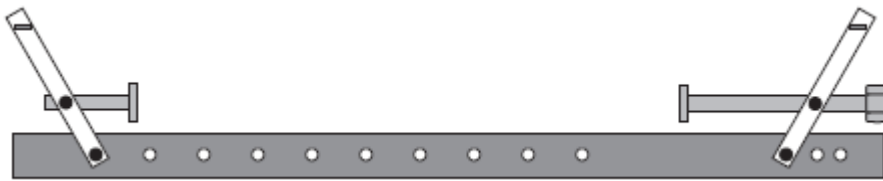
Pentru lipirea plăcilor având lungimea de 180 cm și lățimea de 40 cm, pentru primul strat aveți nevoie de 10 bucăți de menghine, pentru fiecare strat următor, 5 bucăți. Având în vedere lungimea, în fiecare strat se pot lipi plăcile una după alta (omiterea pastei de lipi între plăcile vecine). Cu un număr de 20 de menghine, în fiecare ciclu, lipiți 9 plăci a 180x40 cm.

Pentru strângerea șuruburilor de fixare se poate face uz de cheia cu clichet. Este interzisă folosirea cheilor de strângere cu impact. Vă vom ajuta cu plăcere să alegeți un dispozitiv de strângere adecvat la un preț bun din cadrul sortimentului nostru.

La formarea stivei, în cazul cursorului cu șurub, trebuie ținut cont de poziția canelurii în partea superioară a etrierului - aceasta trebuie să fie paralelă cu bara menghinei. În cazul poziției inverse a acesteia, șurubul cursorului ajunge în contact cu etrierul și se deteriorează șurubul!



În unele cazuri, la stratul superior al stivei, poate avea loc mișcarea barei menghinei, cauzată de presiunea cursoroanelor pe capetele barei. Într-un astfel de caz recomandăm să proptiți un capăt sau ambele capete cu restul de material având grosimea identică cu placa aflată în procesul de lipire.



Prin inovarea construcției am atins posibilitatea de asamblare și dezasamblare a stivei fără demontarea vreunui cursor. În practică, procedați astfel: mai întâi pregătiți menghinele pentru utilizare - setați lungimea presată (cu ajutorul cursorului fără șurubul de presiune) și pe cursorul cu șurub de presiune selectați unul din orificiile de fixare în funcție de grosimea plăcii (orificiile mai îndepărtate față de capetele grinzii sunt destinate plăcilor mai subțiri). În cazul în care ați ales corect acest orificiu, menghinele sunt setate în așa fel, încât la așezarea plăcilor una peste alta (respectiv, desfacerea acestora), nu este necesară demontarea niciunui cursor ca la soluția concurenței - este suficientă deplasarea clemei superioare în direcția dinspre cursorul cu șurub și scoaterea ulterioară. Această soluție constructivă accelerează la maximum munca dumneavoastră în cursul lipirii continue - un mare număr al clienților noștri lucrează cu circa 20 -30 de bucăți de menghine în două stive, cu deservirea de către 1 - 2 muncitori, care lipsesc continuu plăcile cu pasta de lipit cu uscare rapidă (în cursul pregătirii unei stive, cea de-a doua este deja uscată și pregătită pentru dezasamblare).